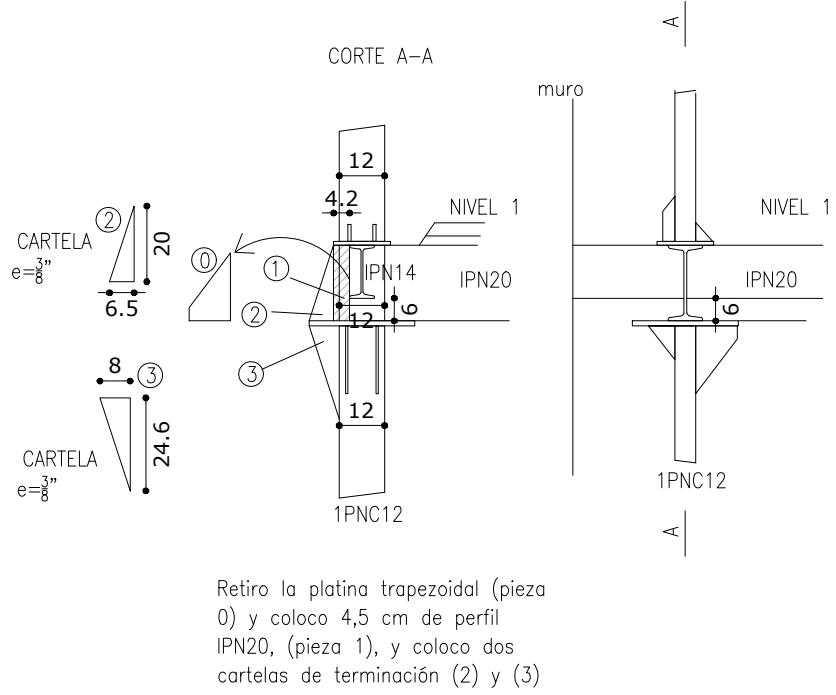


PLANTA 1000 FUNDACION A VERIFICAR esc 1/50

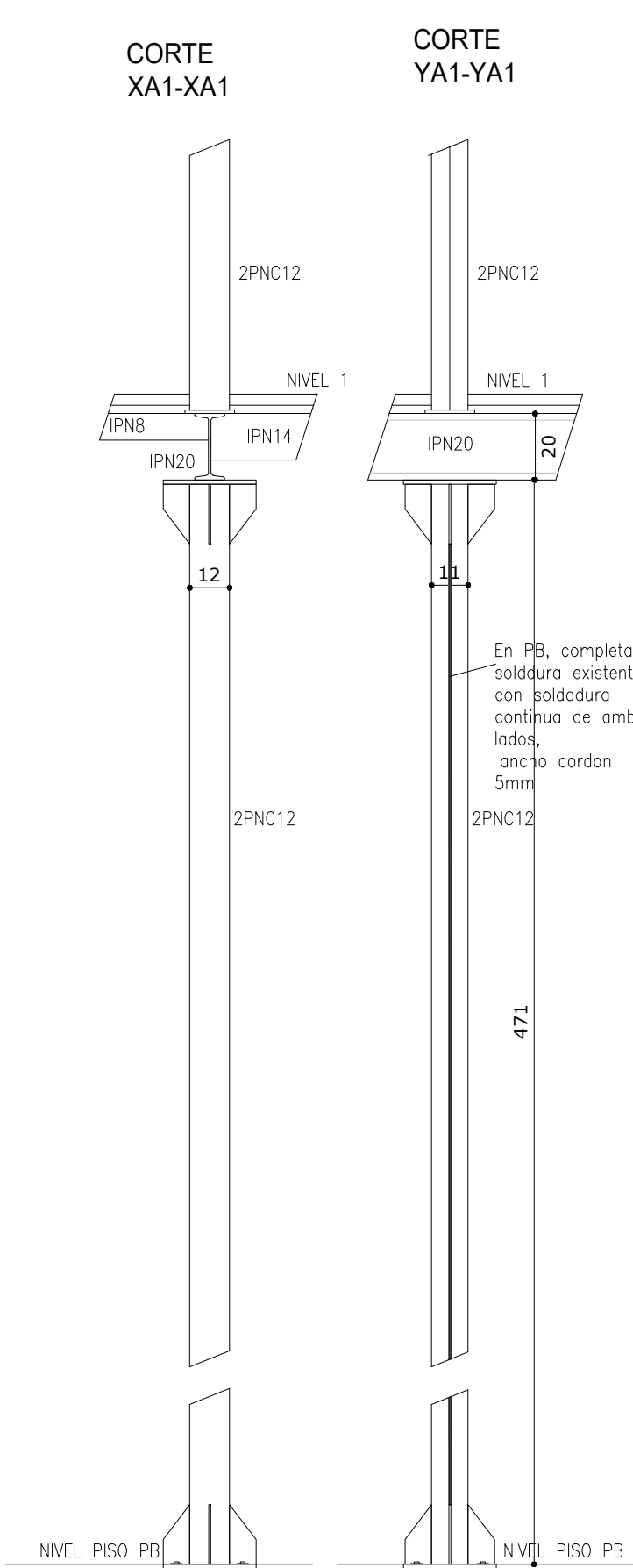
CARGAS DE PROYECTO PARA VERIFICAR FUNDACION EXISTENTE

PILAR Nº	CARGA (kg)
1	4414
2	5501
3	5590
4	4506
5	7909
6	10782
7	10943
8	8064
9	4433
10	14323
11	13478
12	7152
12a	1902
13	5232
14	13951
15	13478
16	7152
17	7909
18	10782
19	10943
20	8064
21	4414
22	5501
23	5590
24	4506

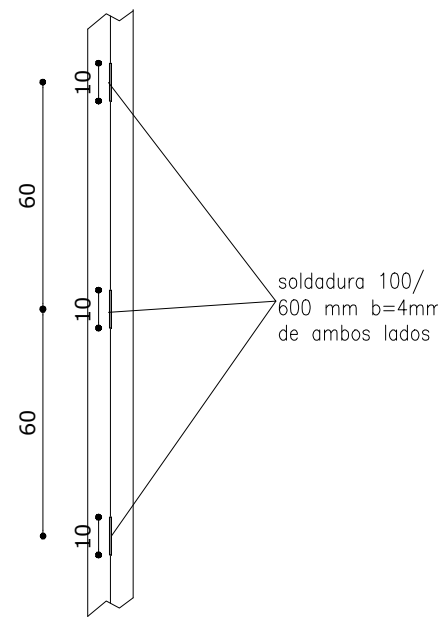
DETALLE DE REFUERZO DE PLATINAS DE TRANSICION DE NIVEL 1 A PB EN PILARES P9, P12, P13 Y P16 esc1/20



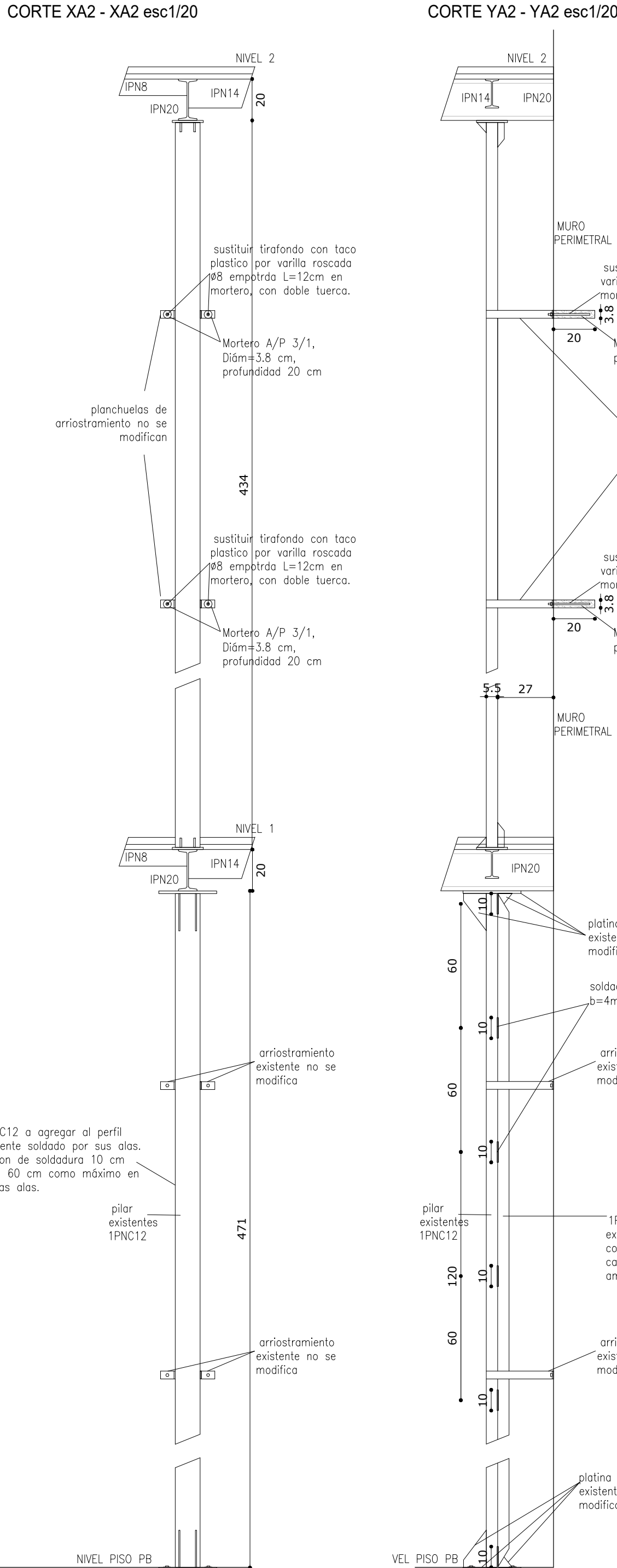
REFUERZO SOLDADURA DE PILARES CENTRALES P10, P11, P14 Y P15 EN PB esc1/20



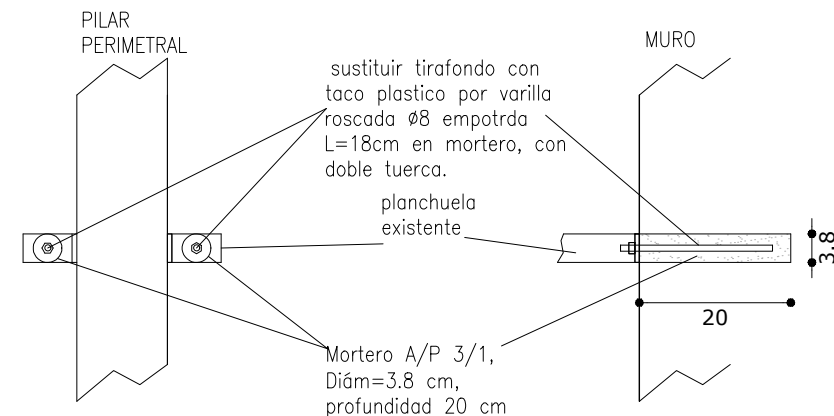
REFUERZO SOLDADURA DE PILARES CENTRALES: P6, P7, P18, Y P19, EN PB NIVEL 1 Y NIVEL 2, P10, P11, P14, P15, EN NIVEL 1 Y NIVEL 2 esc1/50



REFUERZO PILARES PERIMETRALES EN PB esc1/50



DETALLE DE TIRAFONDO A SUSTITUIR EN ARRIOSTRAMIENTO DE PILARES PERIMETRALES AL MURO (EN NIVEL 1)esc1/10



MATERIALES

HORMIGON C25	de 250Kg/cm2 de resistencia característica mínima a la compresión a los 28 días en cilindros UNIT 972.
ACERO CONFORMADO Bat 50/55 Varillas conformadas ,dureza natural, grado ADN 500 (UNIT 843 Y 968)	de 5000Kg/cm2 de limite convencional de fluencia, 5500Kg/cm2 de rotura a la traccion. Se indica Ø.
ACERO PARA MALLA ELECTROSOLDADA	Mallas de acero de alta resistencia de 6000 kg/cm2 de fluencia, formando un cuadruculado con soldadura eléctrica en cada cruce. Fabricadas según UNIT845/95

ACERO PARA PERFILES NORMALIZADOS LAMINADOS, CHAPAS Y PLANCHUELAS, Y VARILLAS: de Acero ASTM A36 de 2500Kg/cm2 de limite elástico mínimo y 1400 Kg/cm2 de tensión admisible .

UNIONES METALICAS SOLDADAS salvo indicacion contraria ancho minimo de cordón 5 mm - Electrodo E7018. Cordón continuo en todo perimetro accesible, las piezas se prepararán y soldaran en taller para que la soldadura tenga la mayor cantidad de flancos accesibles.

SIKA ANCHOR FIX - 2: ANCLAJE QUIMICO PARA ANCLAJE DE VARILLAS A HORMIGON.

SIKADUR 32 GEL : LIGANTE EPOXI PARA ADHERIR HORMIGONES DE DISTINTA EDAD.

TODOS LOS PRODUCTOS SE APLICARAN DE ACUERDO A HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE.

VERIFICACION DE FUNDACION EXISTENTE:

La fundacion existente deberá ser verificada in situ para las cargas de proyecto expresadas en la planilla adjunta.

La verificación consistirá en:

- 1) Calcar las bases existentes (geometría y armado) como mínimo las bases P1, P2, P13, P14.
 - 2) Realizar cateo geotécnico , obteniendo valores de resistencia a la compresión del terreno sobre todo a la profundidad de la fundacion existente (y a 1.5 m para fundación de gradas)
 - 3) Verificar que el área de descarga existente, trasmite una tension menor que la admisible obtenida del cateo geotécnico para todas las bases.
 - 4) Si las bases existentes no verifican, se abrazará la fundación existente con un recreido lateral, el diseño final del complemento de fundación a agregar dependerá de la geometría encontrada en los cateos.
- NOTA : a los efectos de la cotización de las obras se supondrá un rubro unitario cuyo metraje (10 m3) se obtiene de los esquemas adjuntos.

REFUERZO DE PILARES PERIMETRALES EN PB:

En pilares P1, P2, P3, P4, P5, P8, P9, P12, P13, P16, P17, P20, P21, P22, P23, P24:

En los arriostros al muro se sustituyen tirafondos Ø8 en tacos plasticos por varilla rosacada con doble tuerca empotrada 12 cm en amure de arena y portland 3/1 de 10cmx10cm x15 cm de profundidad ejecutados en muros. Se le suelda 1 PNC12 por sus alas a los existentes (ver lámina). Las platinas de pie y cabeza no se modifican.

REFUERZO SOLDADURA DE PILARES CENTRALES P10 P11 P14 Y P15 EN PB:

La soldadura existente entre alas se completa con soldadura estructural ancho 5 mm continua en toda su altura.

REFUERZO SOLDADURA DE PILARES CENTRALES P6 P7 P18 Y P19 EN PB:

Se completa la soldadura existente entre alas con soldadura discontinua de 10 cm de largo cada 60 cm de separacion como máximo, ancho de cordón 5 mm.

REFUERZO SOLDADURA DE PILARES CENTRALES P6, P7, P10, P11, P14, P15, P18, Y P19 EN NIVEL 1 Y NIVEL 2

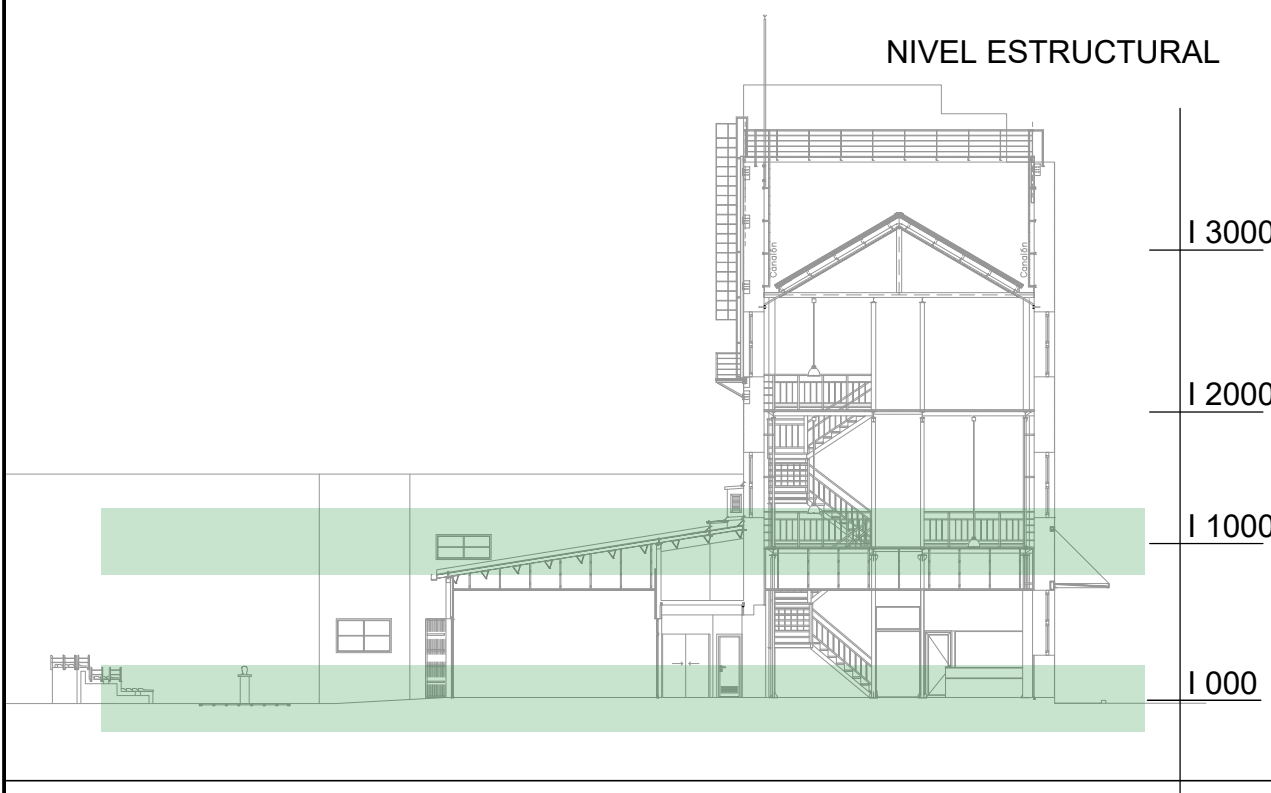
Se completa la soldadura existente entre alas con soldadura discontinua de 10 cm de largo cada 60 cm de separacion como máximo, ancho de cordón 5 mm.

REFUERZO ARRIOSTRAMIENTO DE PILARES PERIMETRALES EN NIVEL 1:

En pilares P1, P2, P3, P4, P5, P8, P9, P12, P13, P16, P17, P20, P21, P22, P23, P24 en nivel 1:

En los arriostros al muro se sustituyen tirafondos Ø8 en tacos plasticos existentes por varilla rosacada con doble tuerca empotrada 18 cm en perforación 3.8 cm de diámetro y 20 cm de largo ejecutada en muro y rellena con mortero de arena y portland 3/1 previo sopado de la perforación.

TODAS LAS DIMENSIONES SIN EXCEPCION DEBERÁN SER RECTIFICADAS EN OBRA

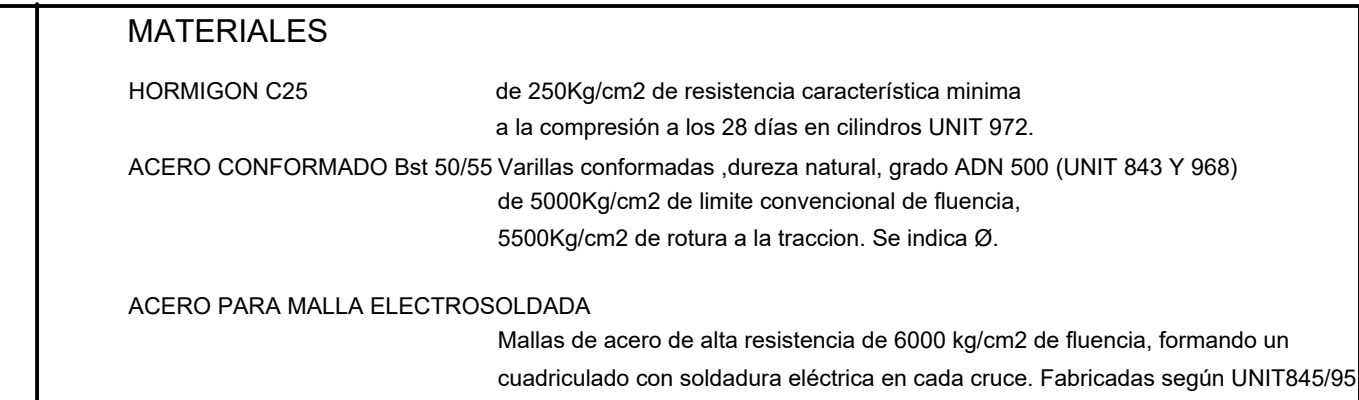
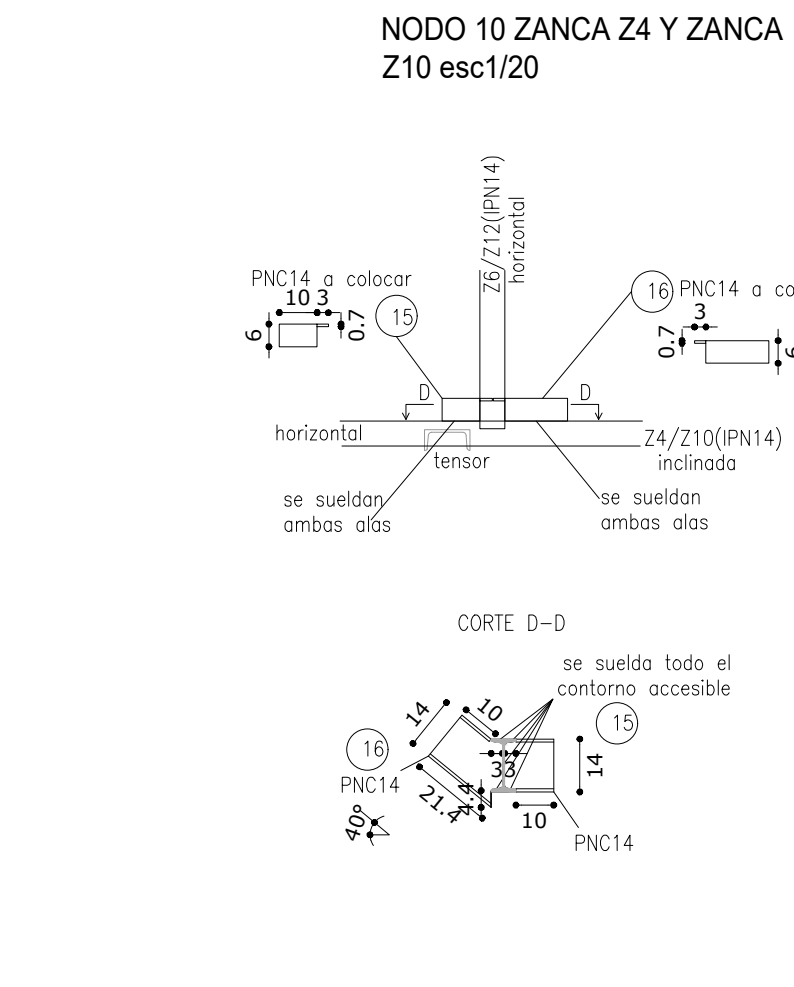
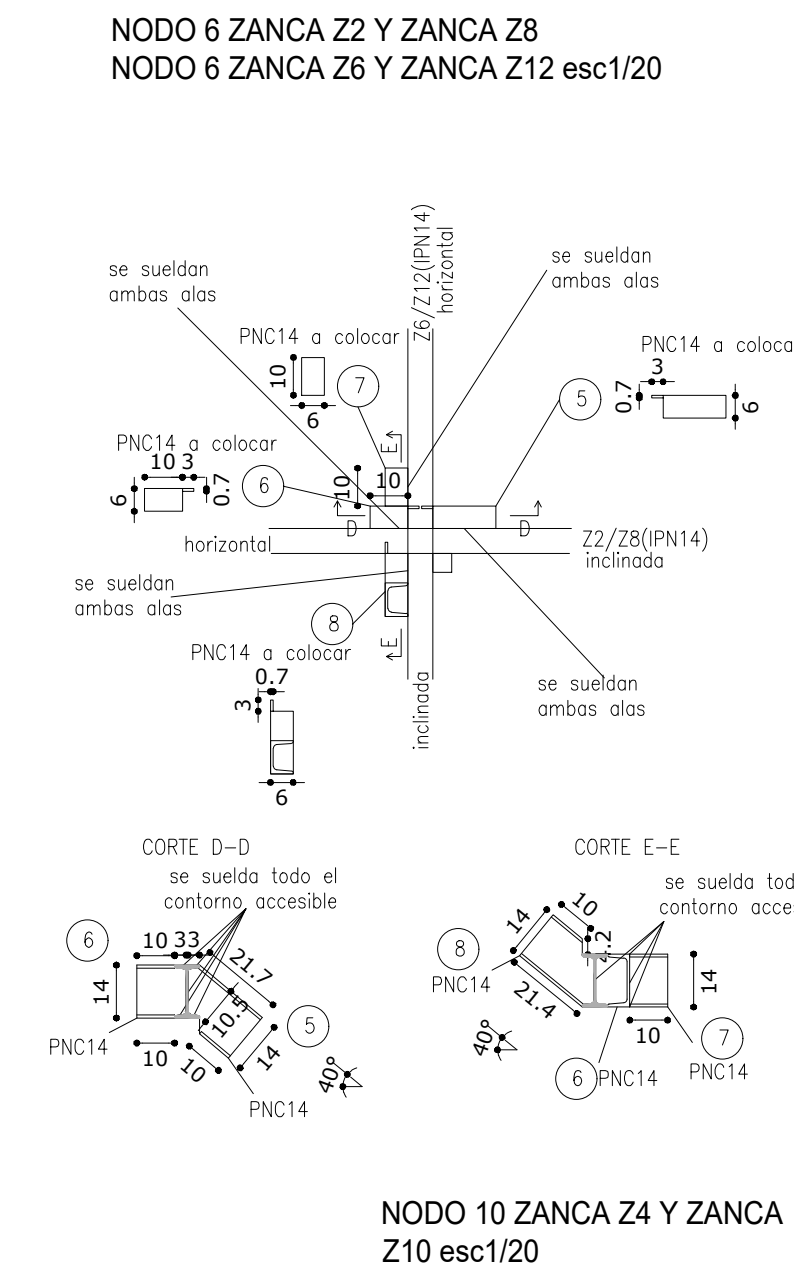
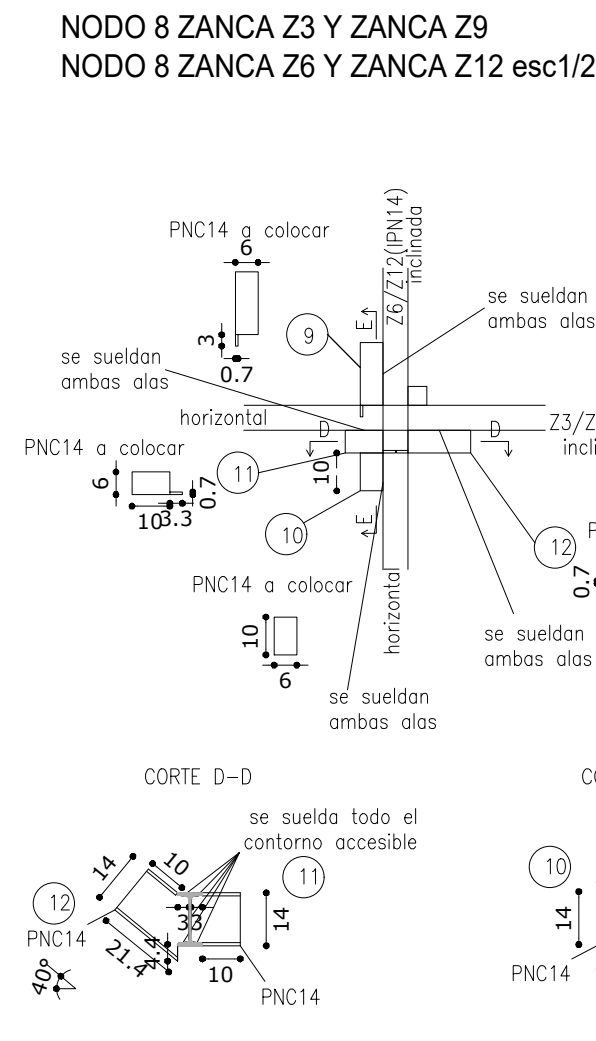
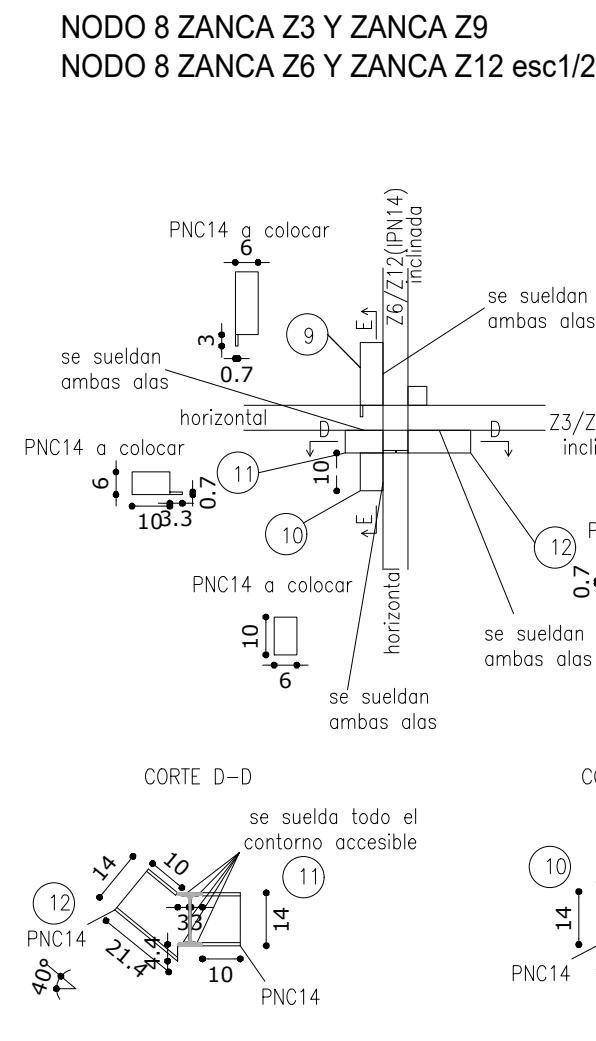
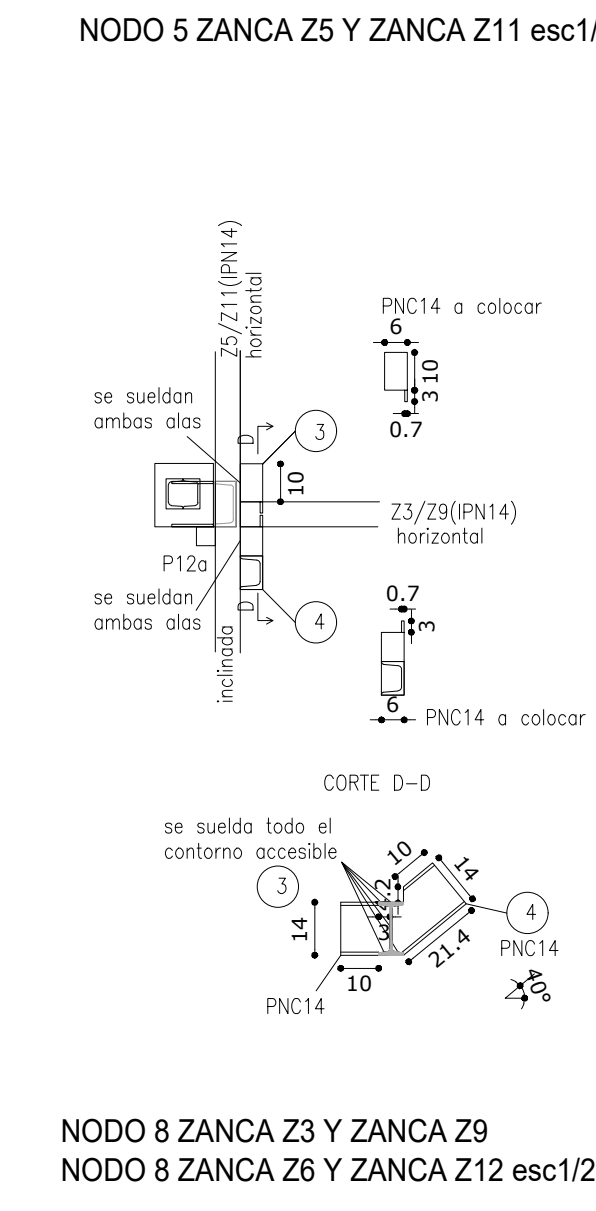
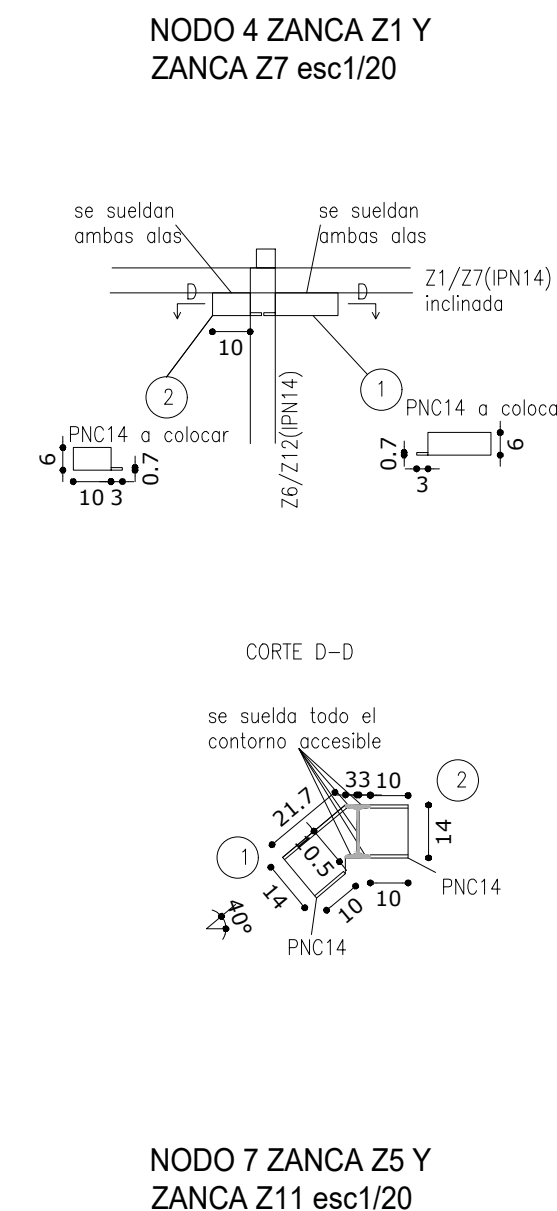
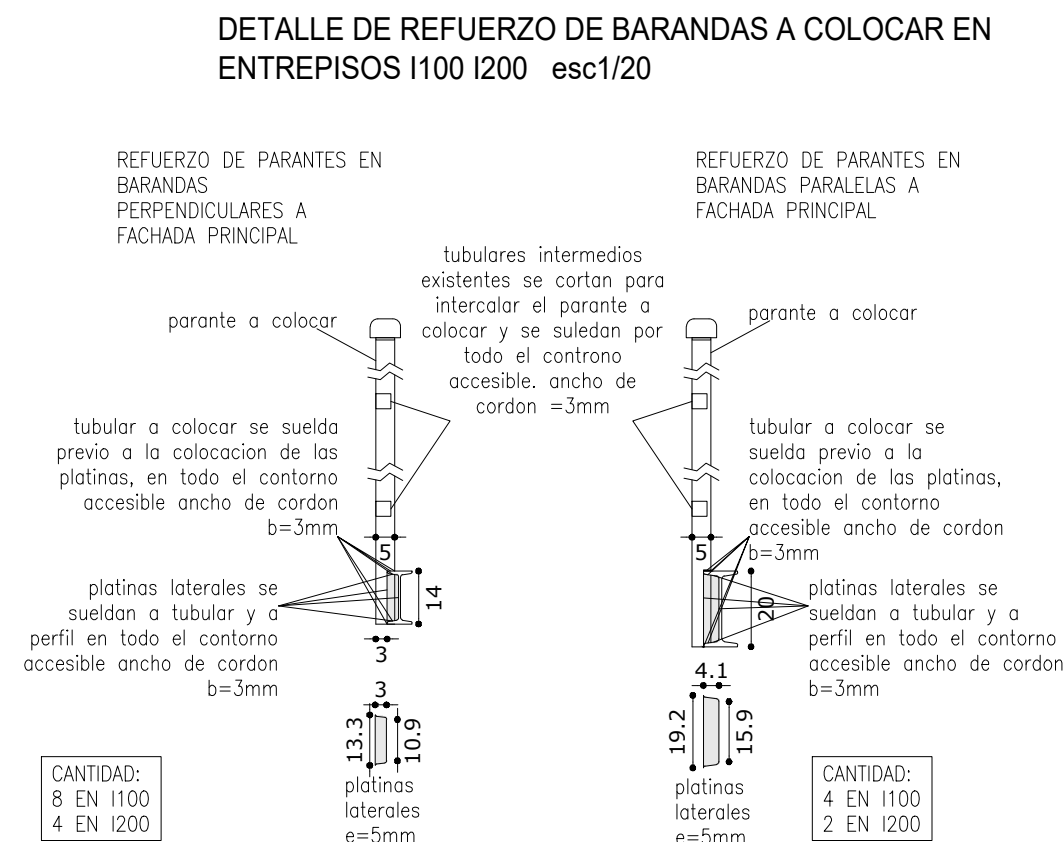
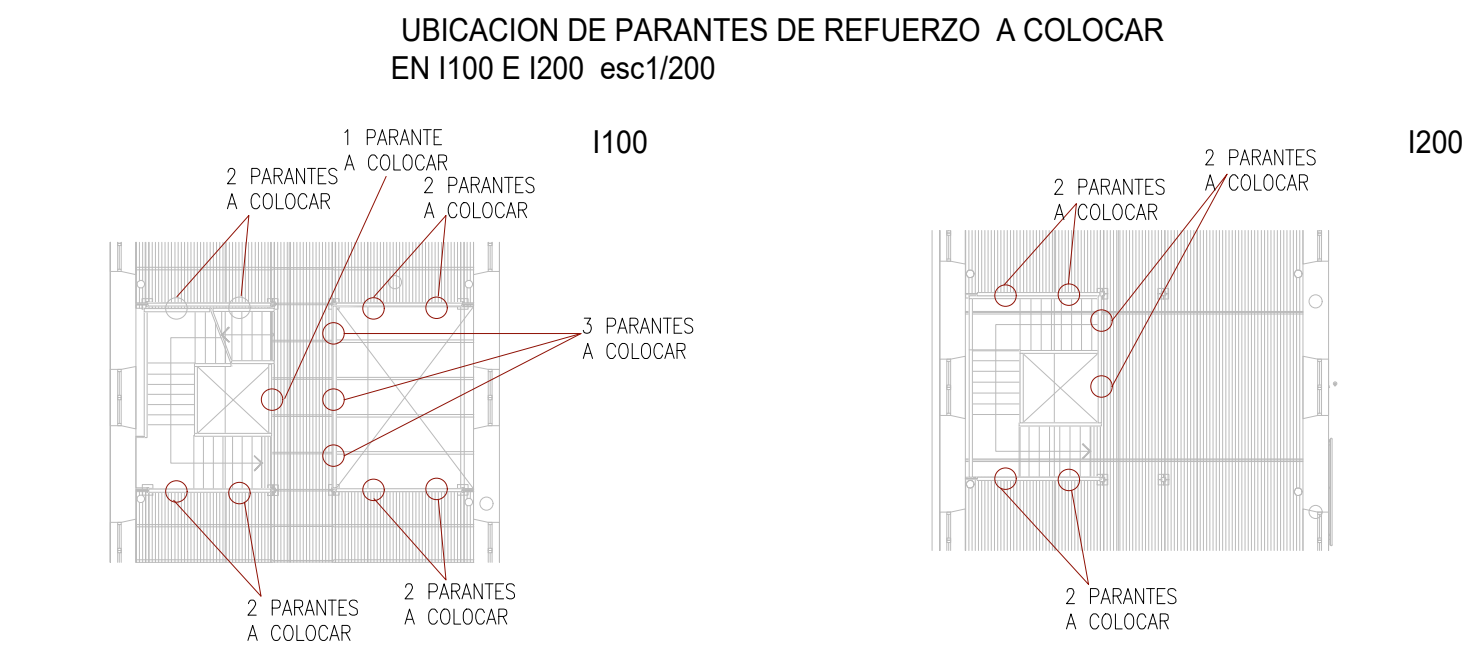
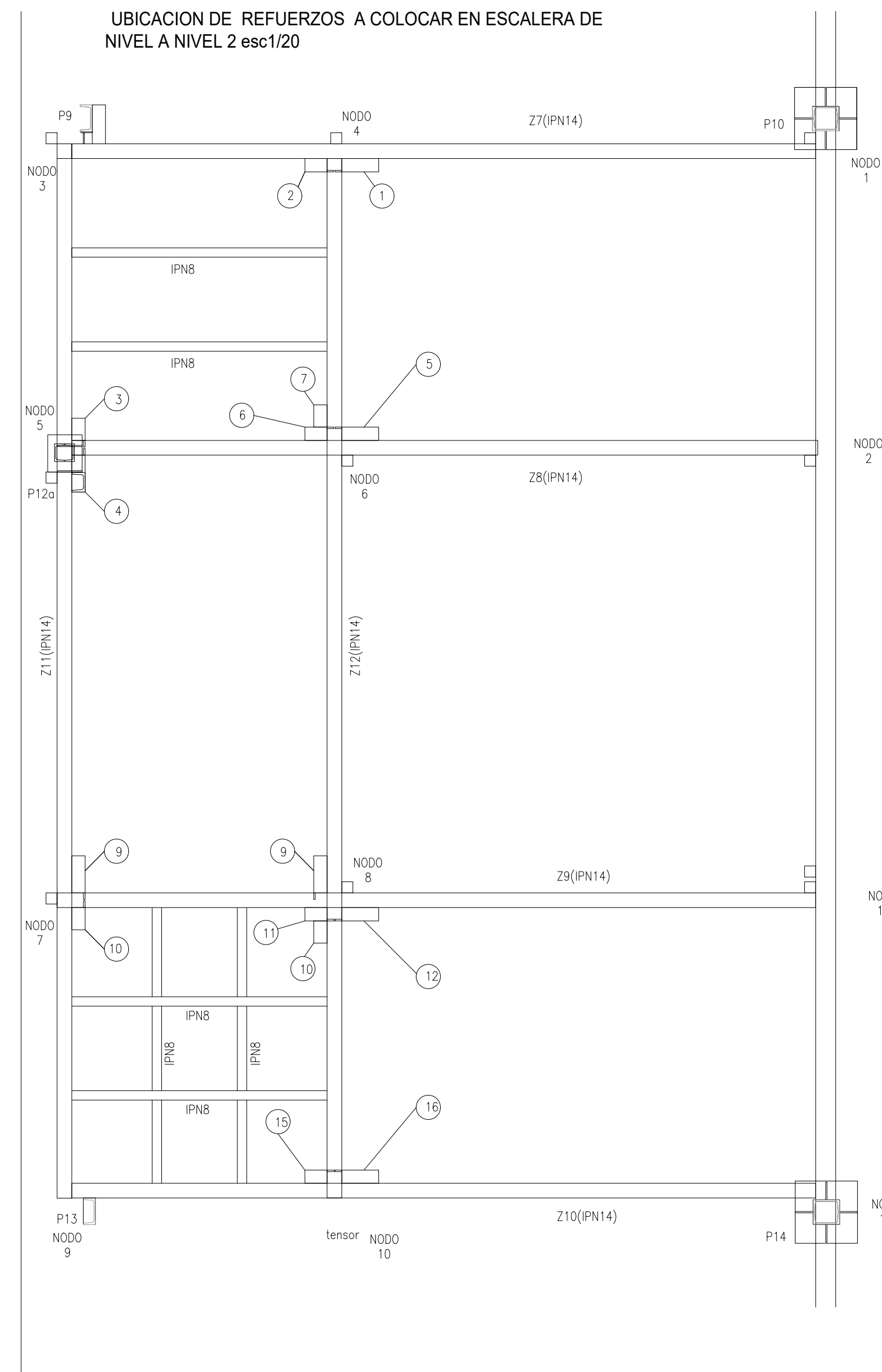
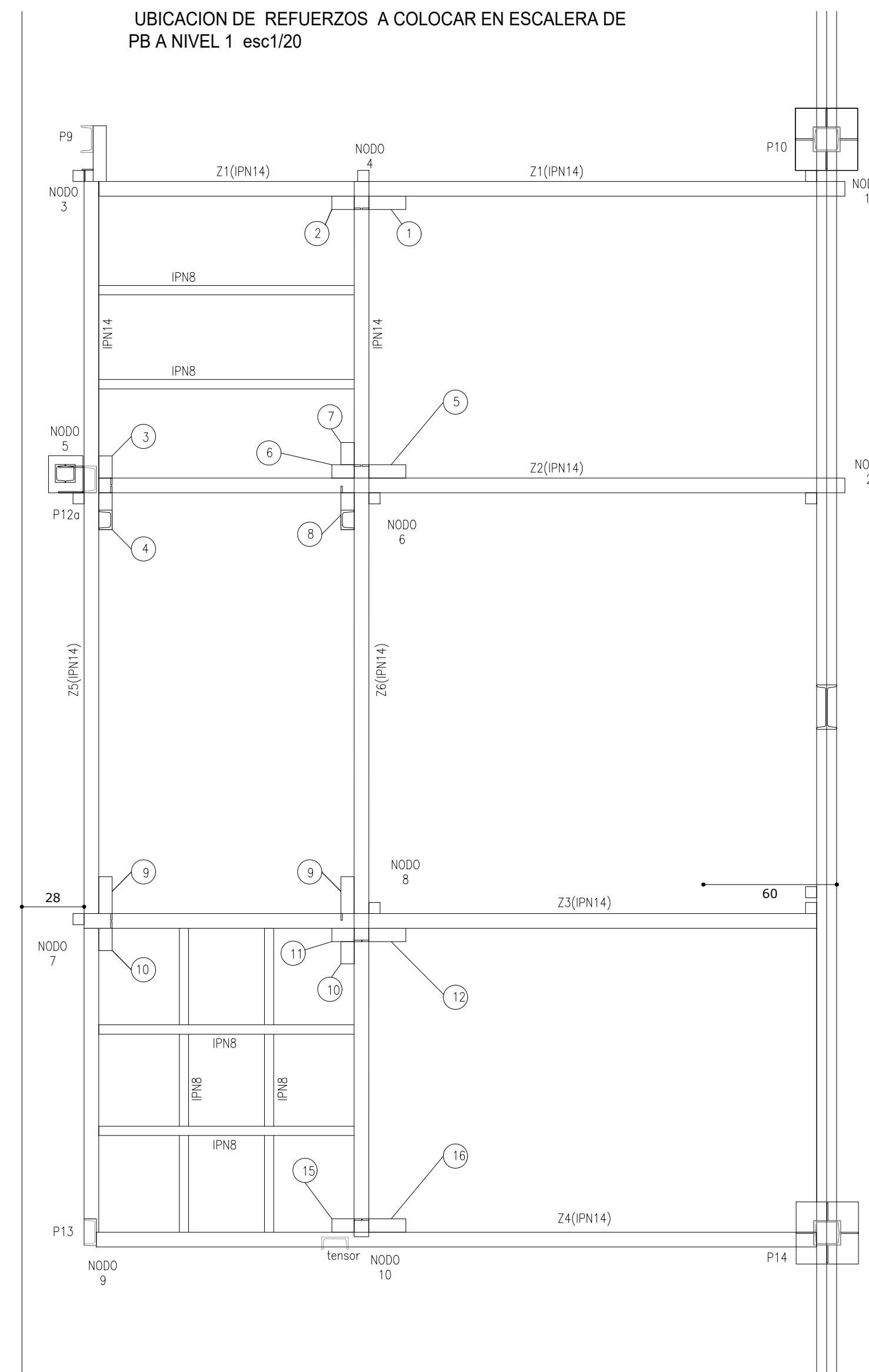


CORTE ESQUEMÁTICO 1/250



CONSULTORÍA
ARQUITECTA:
ARQ. VERÓNICA SUÁREZ
Tel: 090 179 037
e-mail: veronicasuares@gmail.com
AGESOR ESTRUCTURAL:
INGENIERO CIVIL
GERARDO CRISTALLI
e-mail: gcrystal@gmail.com

UTE C			
CIUDAD:		DEPARTAMENTO:	
MELO		CERRO LARGO	
VERIFICACIÓN DE FUNDACIÓN REFUERZO DE PILARES			
REVISIÓN:	FECHA:	ESCALA:	PLANO:
REV.00	04/2022	1:50 / 1:20 / 1:10	E4_8



ACERO PARA PERFILES NORMALIZADOS LAMINADOS, CHAPAS Y PLANCHUELAS, Y VARILLAS:
de Acero ASTM A36 de 2500 Kg/cm2 de límite elástico mínimo y 1400 Kg/cm2 de tensión admisible .

UNIONES METÁLICAS SOLDADAS salvo indicación contraria ancho mínimo de cordón 5 mm . Electrodo E7018.
Cordón continuo en todo perimetro accesible, las piezas se prepararán y soldarán en taller para que la soldadura tenga la mayor cantidad de flancos accesibles.

SIKA ANCHOR FIX - 2: ANCLAJE QUÍMICO PARA ANCLAJE DE VARILLAS A HORMIGÓN.

SIKADUR 32 GEL : LIGANTE EPOXI PARA ADHIERIR HORMIGONES DE DISTINTA EDAD.

TODOS LOS PRODUCTOS SE APLICARÁN DE ACUERDO A HOJAS TÉCNICAS Y DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE.

REFUERZO EN ESCALERAS: (ver detalles en lámina)

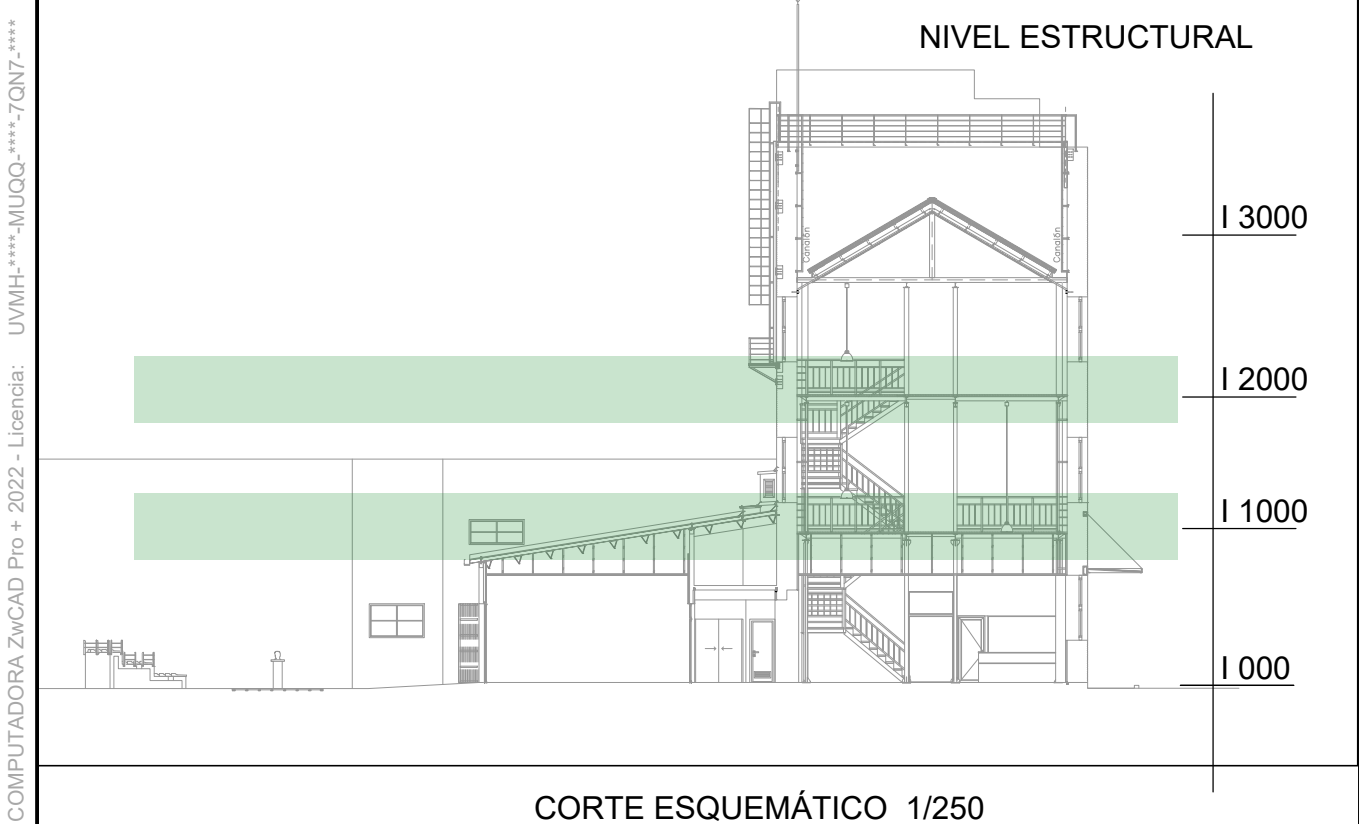
Se sueldan los refuerzos indicados como al 13 en lámina, constituidos por perfiles UPN14 de aproximadamente 10 cm en el largo mínimo y 22 cm en el lado largo, tallados cortados en sesgo para que su alma encañe con el alma de los perfiles existentes cuando corresponda, y soldado alma con alma y al a en todos los contornos accesibles con soldadura continua de ancho de cordón 5 mm.

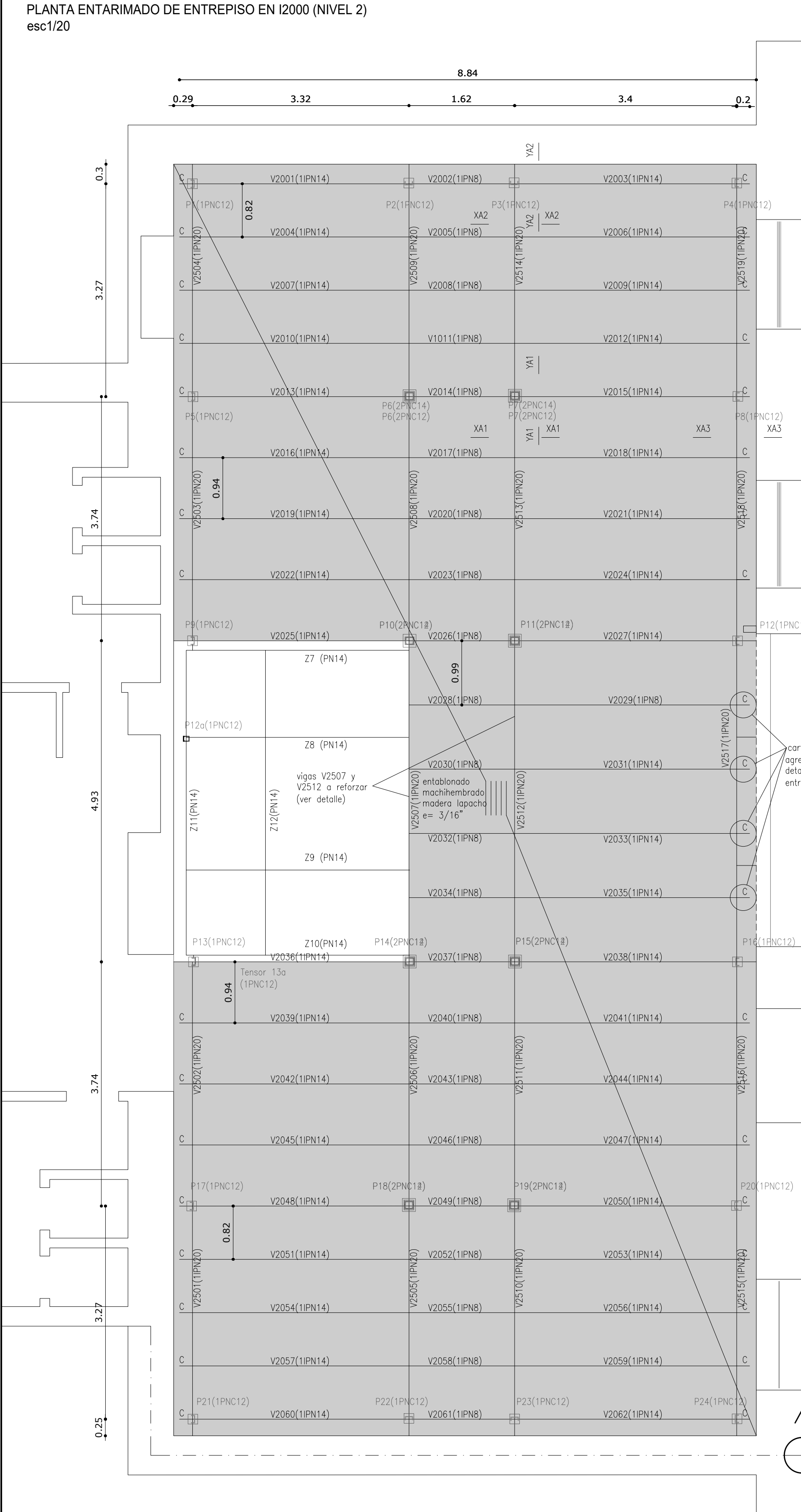
Los refuerzos a 13 van en el tramo de escalera que va de PB a Nivel 1 formado por vigas metálicas zancas numeradas 21 a 26, y también van en el tramo de escalera que va de Nivel 1 a Nivel 2 formado por vigas metálicas zancas numeradas 27 a 312.

REFUERZOS EN BARANDAS: (Ver detalles en lámina)

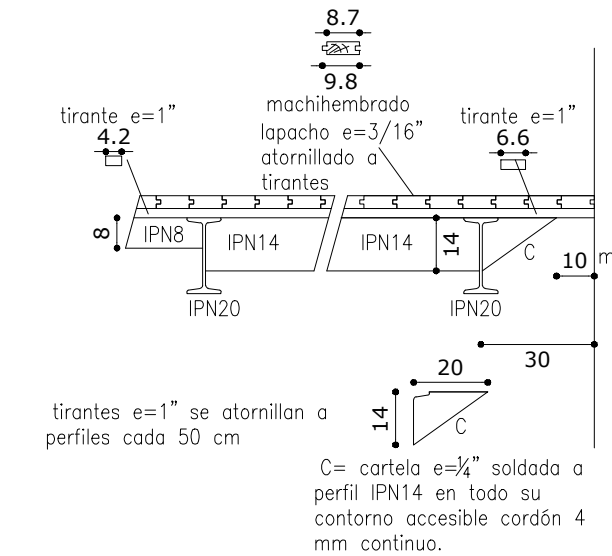
Se colocan paramentos de tubular 5cm5cm de e=3mm donde se indica en lámina, intercalando entre paramentos existentes, para ello se cortan y sueldan los tubulares intermedios y se sueldan a los nuevos paramentos. Los paramentos se sueldan los perfiles de entriezo como se indica en lámina todos los soldaduras de tubulares son de cordón continuo en todo el contorno existente, de 3 mm de ancho de cordón, las barandas paralelas a la Fachada principal tienen paramentos soldados a perfiles IPN20, y las barandas perpendiculares a fachada principal, tienen paramentos soldados a perfiles IPN14 (ver detalle).

REFUERZOS EN BARANDAS: (Ver detalles en lámina)

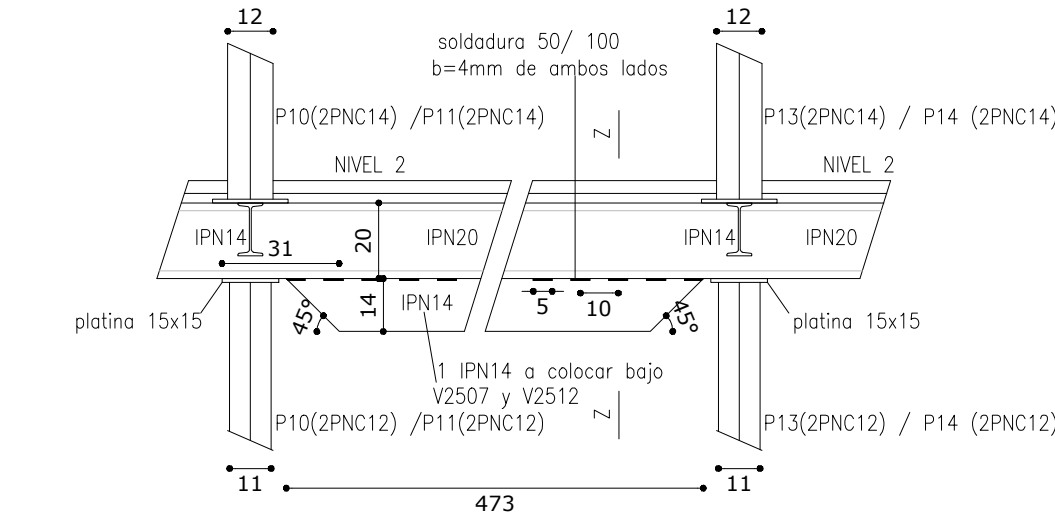




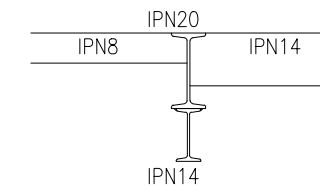
DETALLE DE ENTARIMADO DE ENTREPISO EN I2000 (NIVEL 2)
CORTE XA3-XA3 esc1/20



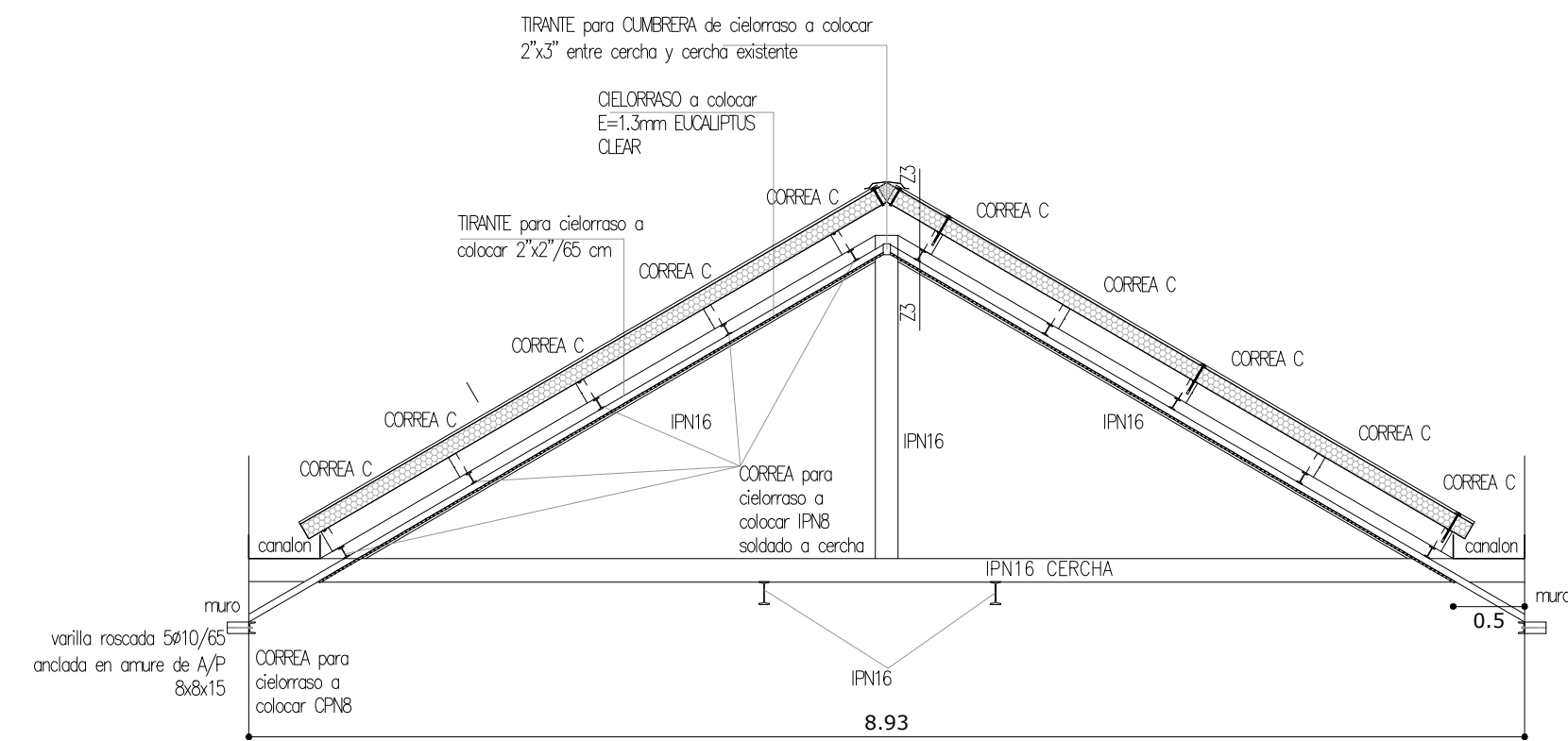
ALZADO DE VIGAS V2507 y V2512 esc1/20



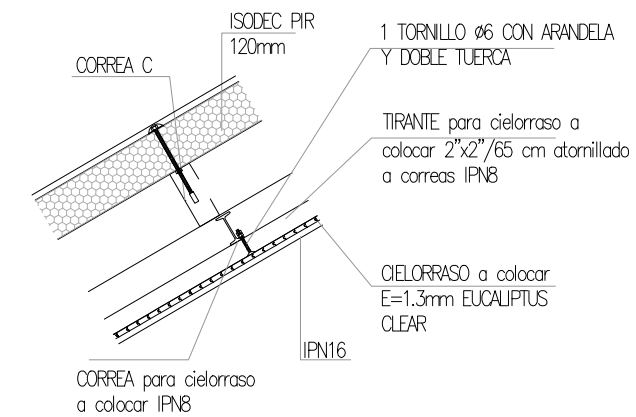
CORTE Z-Z esc1/20



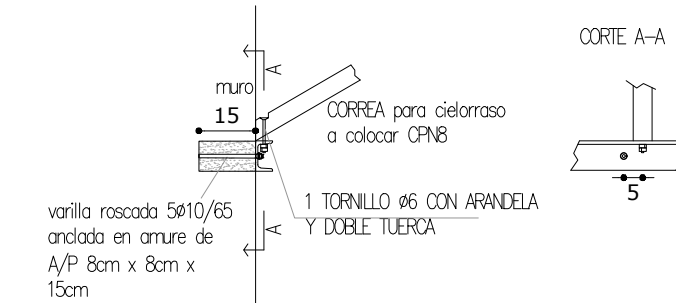
CORTE DEL CIELORRASO POR CERCHA esc1/50



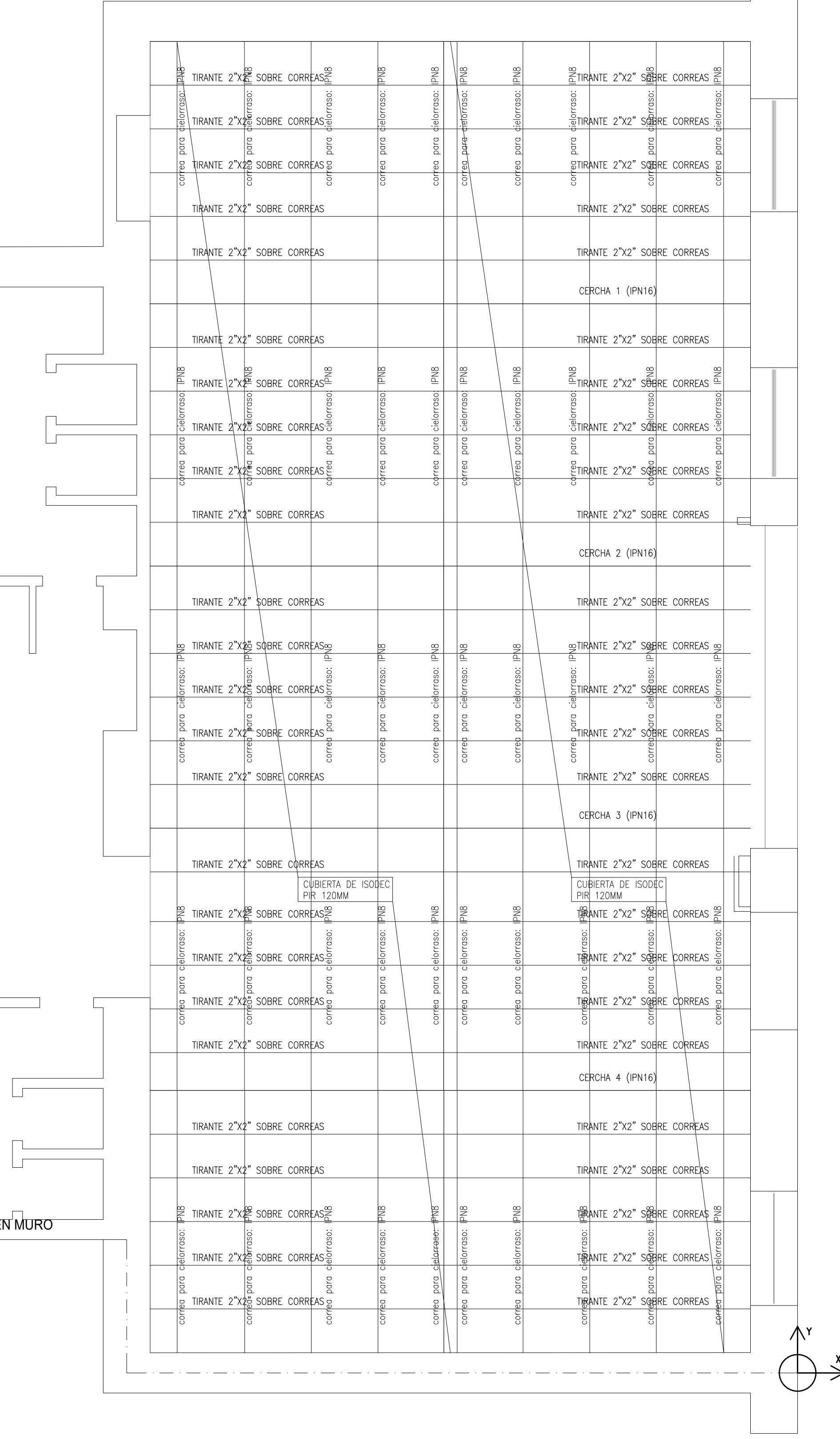
DETALLE DE CIELORRASO
esc1/20



DETALLE DE APOYO DE CORREA PARA CIELORRASO EN MURO
esc1/20



PLANTA CIELORRASO Y CUBIERTA A EJECUTAR - I 3000
esc1/20

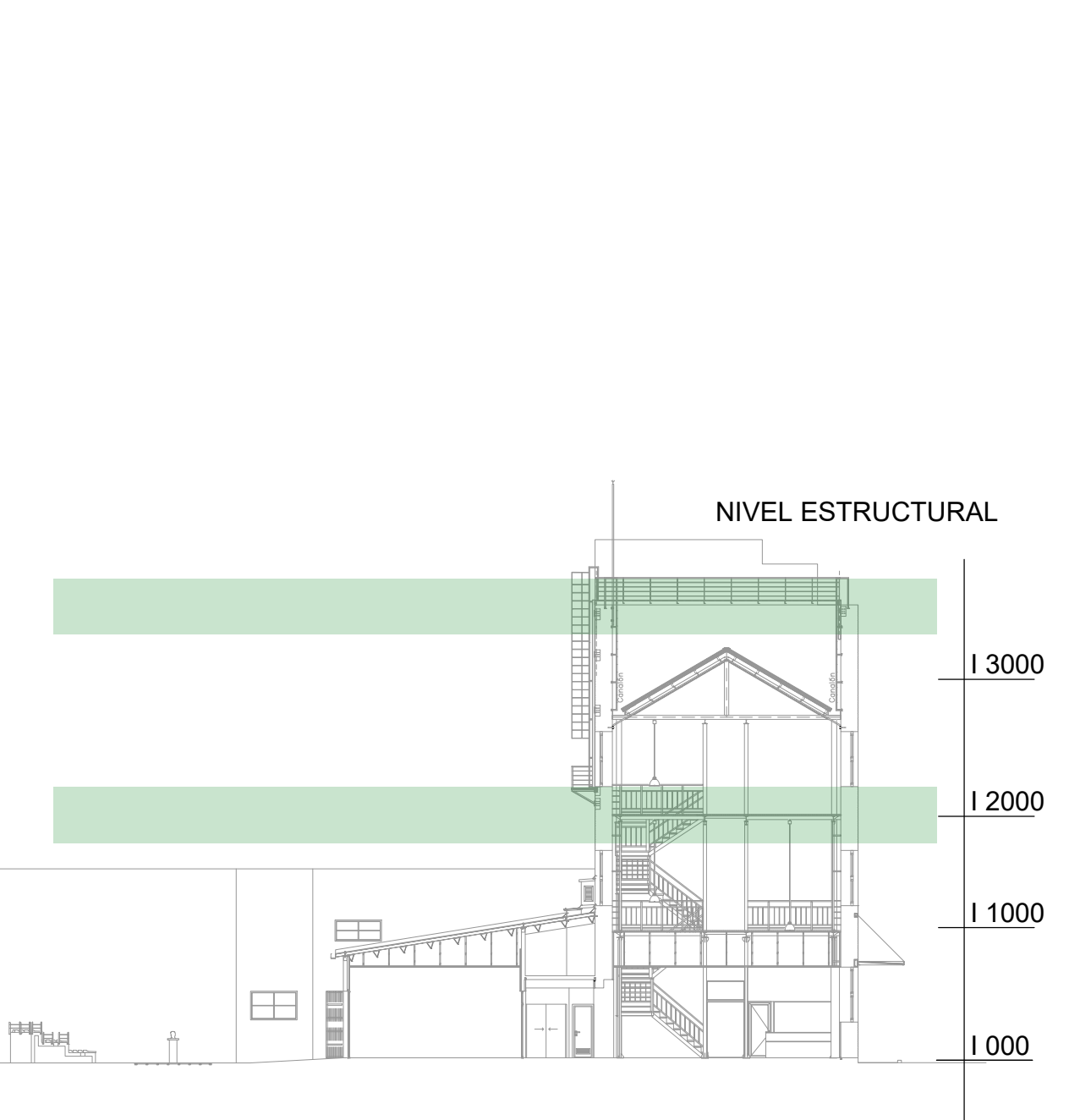


MATERIALES	
HORMIGON C25	de 250Kg/cm2 de resistencia característica mínima a la compresión a los 28 días en cilindros UNIT 972.
ACERO CONFORMADO Bat 50/55 Varillas conformadas, dureza natural, grado ADN 500 (UNIT 843 Y 968)	de 5000Kg/cm2 de límite convencional de fluencia, 5500Kg/cm2 de rotura a la tracción. Se indica Ø.
ACERO PARA MALLA ELECTROSOLDADA	Mallas de acero de alta resistencia de 6000 kg/cm2 de fluencia, formando un cuadrícula con soldadura eléctrica en cada cruce. Fabricadas según UNIT845/95

ACERO PARA PERFILES NORMALIZADOS LAMINADOS, CHAPAS Y PLANCHUELAS, Y VARILLAS:	de Acero ASTM A36 de 2500Kg/cm2 de límite elástico mínimo y 1400 Kg/cm2 de tensión admisible .
UNIONES METALICAS SOLDADAS	salvo indicación contraria ancho mínimo de cordón 5 mm - Electrodo E7018. Cordón continuo en todo perímetro accesible, las piezas se prepararán y soldarán en taller para que la soldadura tenga la mayor cantidad de flancos accesibles.
SIKA ANCHOR FIX - 2:	ANCLAJE QUIMICO PARA ANCLAJE DE VARILLAS A HORMIGON.
SIKADUR 32 GEL :	LIGANTE EPOXI PARA ADHERIR HORMIGONES DE DISTINTA EDAD.
TODO LOS PRODUCTOS SE APLICARAN DE ACUERDO A HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE.	

REFUERZO EN VIGAS V2507 Y V2512: (ver detalles en almina)	
AGREGADO DE CARTELAS FALTANTES: donde se indica en lamina. Sin perjuicio de ello, se deberá colocar en coordinación con los perfiles IPN14 transversales donde falte.	
ENTARIMADO DE MADERA DURA LAPACHO: Sobre la periferia existente, luego de efectuar los trabajos de mantenimiento que inhiban la oxidación y las terminaciones de pintura de acuerdo a planos arquitectónicos, se colocan tirantes del ancho de las alas de los perfiles y espesor 1 cm , sobre los cuales se atornilla un entapado de madera de lapacho de 3/16" de espesor nominal. Las tablas del entapado a colocar tendrán una luz tal que apoyen en tres perfiles como mínimo.	

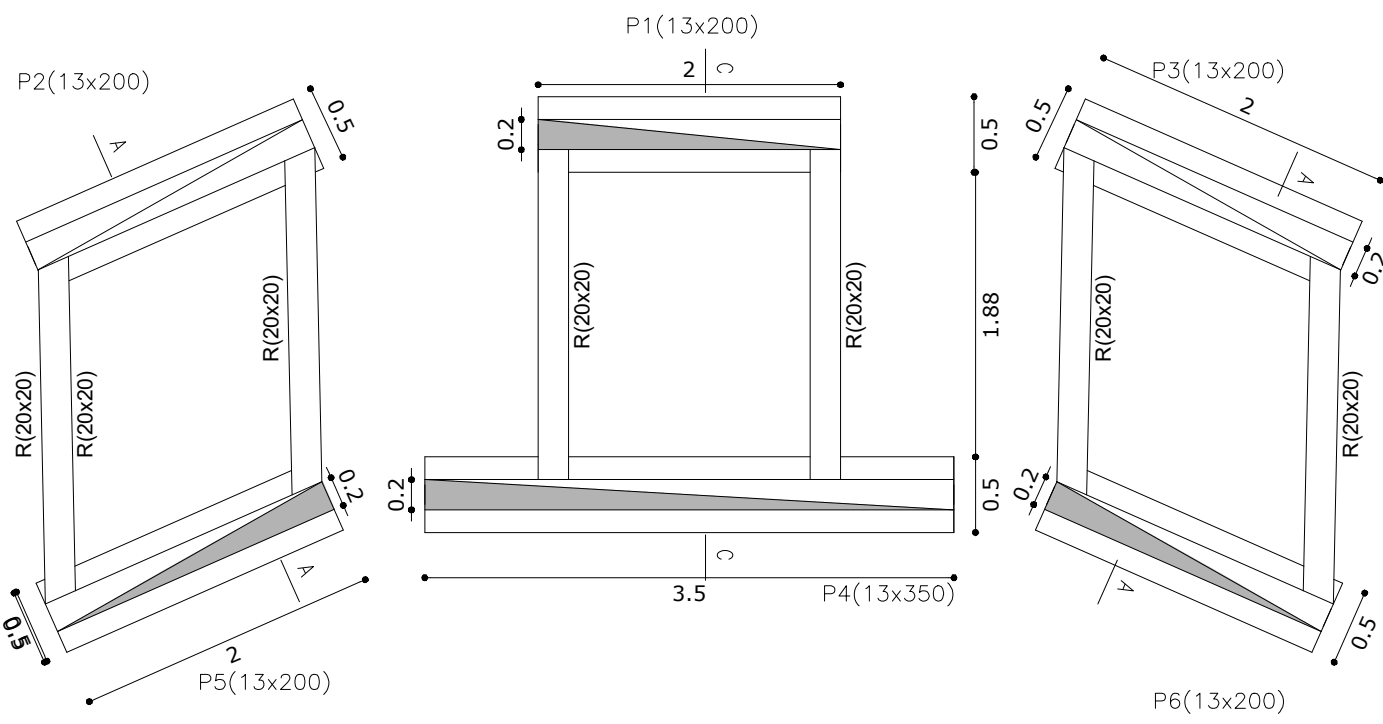
CUBIERTA A SUSTITUIR: se retira cubierta de chapa, se dejan las correas en "C" existentes previo mantenimiento inhibitor y protector de corrosión, y se sustituye por cubierta de ISODEC PIR 120 mm.	
CIELORRASO A EJECUTAR: es un entablado machihembrado de 13 mm de eucaliptus Clear, que se atornilla a tirantes de madera dura de 2"x2", colocados cada 65 cm. Estos tirantes modulan con la ubicación de las cerchas. estos tirantes van en la línea de máxima pendiente de cada faldón. Se rematan en cumbre en un tirante longitudinal de 2"x3". Los tirantes mencionados se abulon a perfiles IPN8 que están soldados a las cerchas. (soldadura continua en todo el contorno accesible ancho de cordón 4 mm). Los perfiles IPN8 se colocan bajo cada correa en "C" existentes (ver detalle)	
VIGAS EN I3000 A AGREGAR: Se agregan las vigas V3050, V3050, V3050, que se sueldan a los perfiles eiPN16 existentes y se aandan a los muros de acuerdo a lo indicado en lámina.	



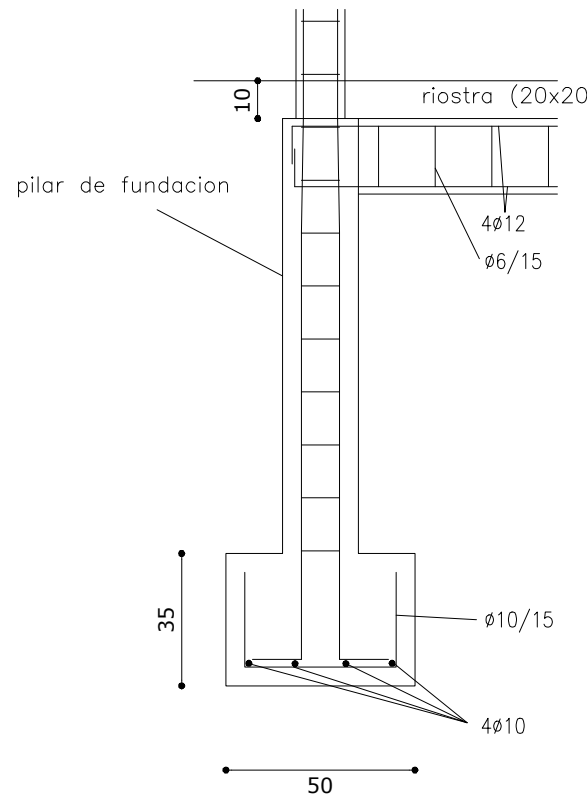
CORTE ESQUEMATICO 1/250

UTEC	
CIUDAD:	MELO
DEPARTAMENTO:	CERRO LARGO
ENTREPISO I2000 _REFUERZO V2507-2512 CIELORRASO BAJO CUBIERTA I3000	
CONSULTORIA	
ARQUITECTA:	ARQ. VERÓNICA SUÁREZ
Tel: 090 179 037	
e-mail: arqveronica@gmail.com	
AGESOR ESTRUCTURAL:	
INGENIERO CIVIL	GERARDO CRISTALLI
e-mail: gcris08@gmail.com	
REVISIÓN:	FECHA:
REV.00	04/2022
ESCALA:	PLANO:
1:50 / 1:20	E6_90

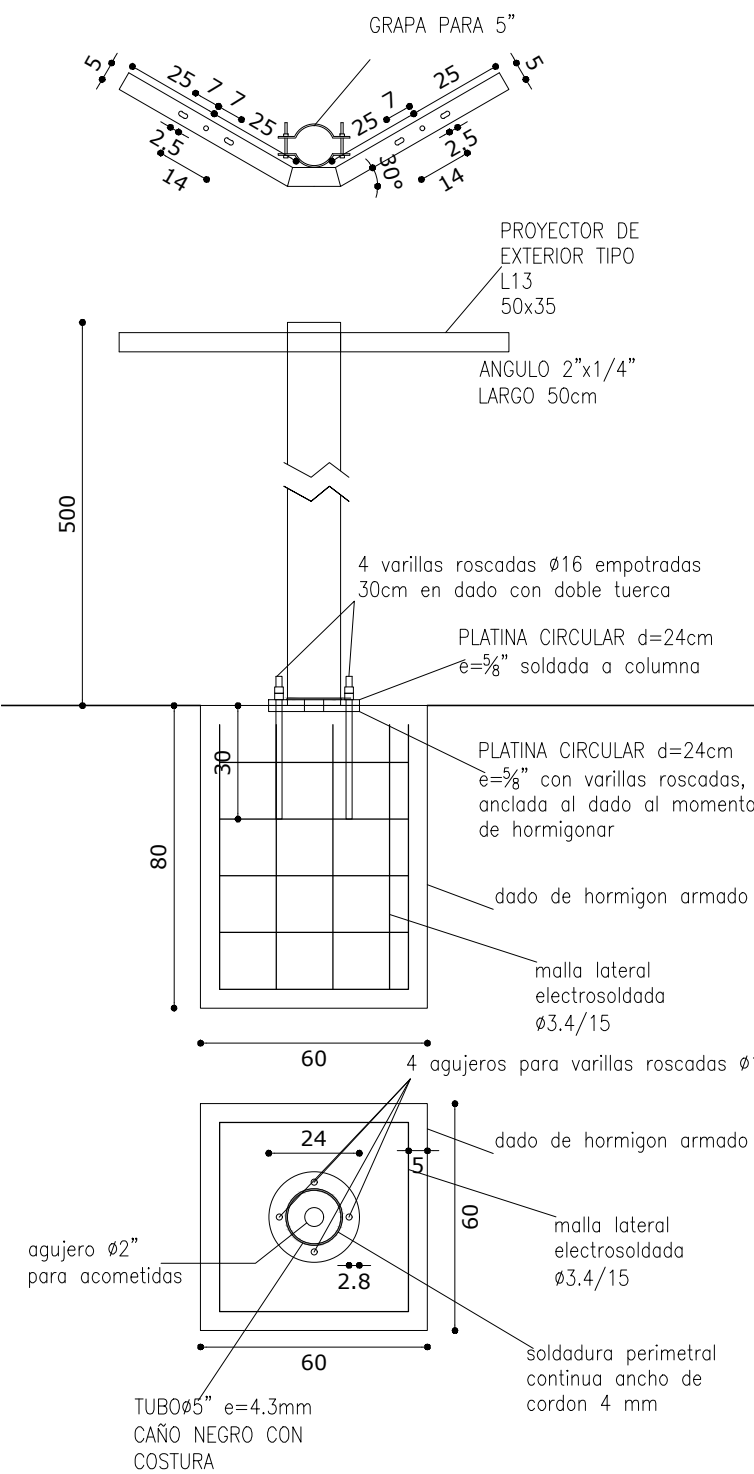
PLANTA FUNDACION esc1/50



CORTE FUNDACION esc1/20

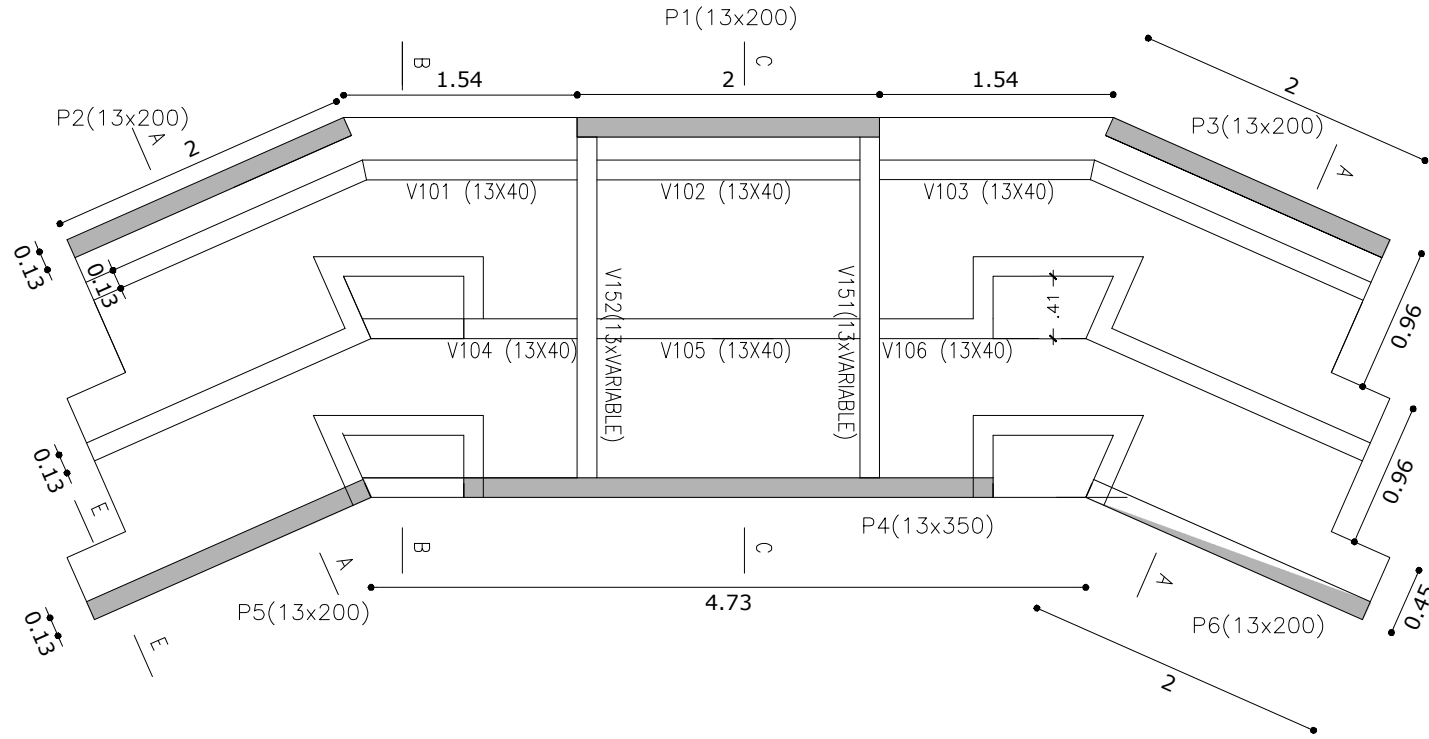


DETALLE COLUMNA DE ILUMINACION esc1/20



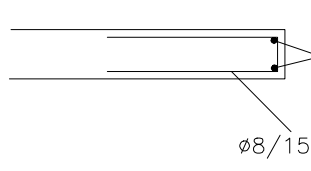
Se hormigona contra terreno no removido, de lo contrario se sustituye 50 cm alrededor del dado y profundidad la de fundacion, con suelo cementado con 100 kg de cemento /m3 de terreno.

PLANTA GRADAS esc1/50

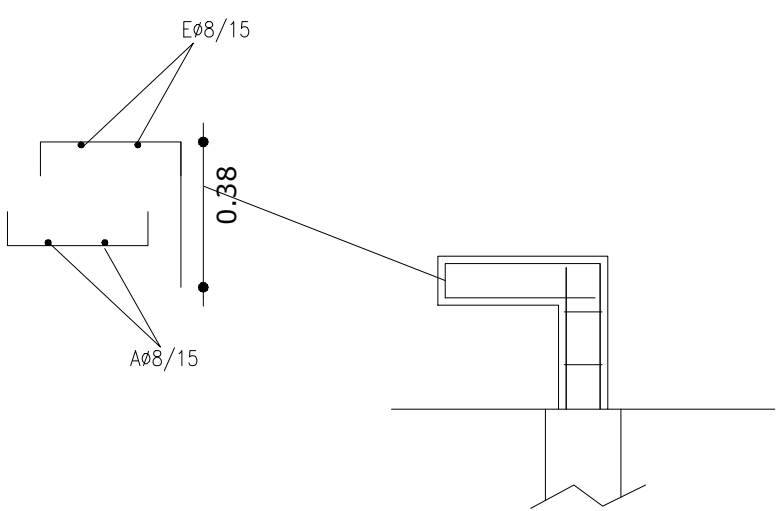


NO SE MUESTRA ARMADURA, (VER CORTES)

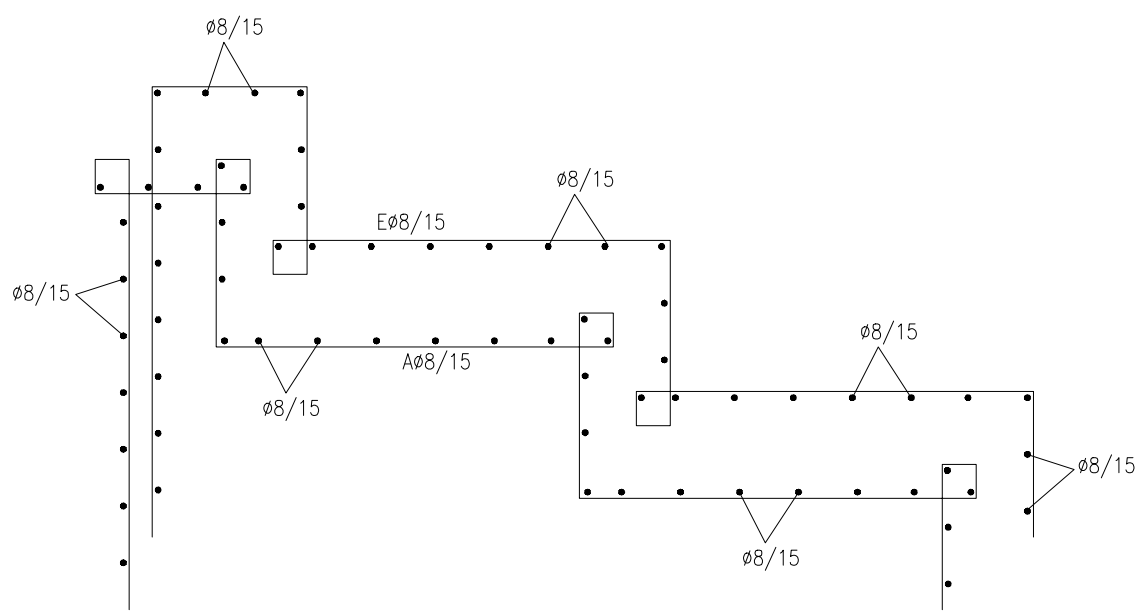
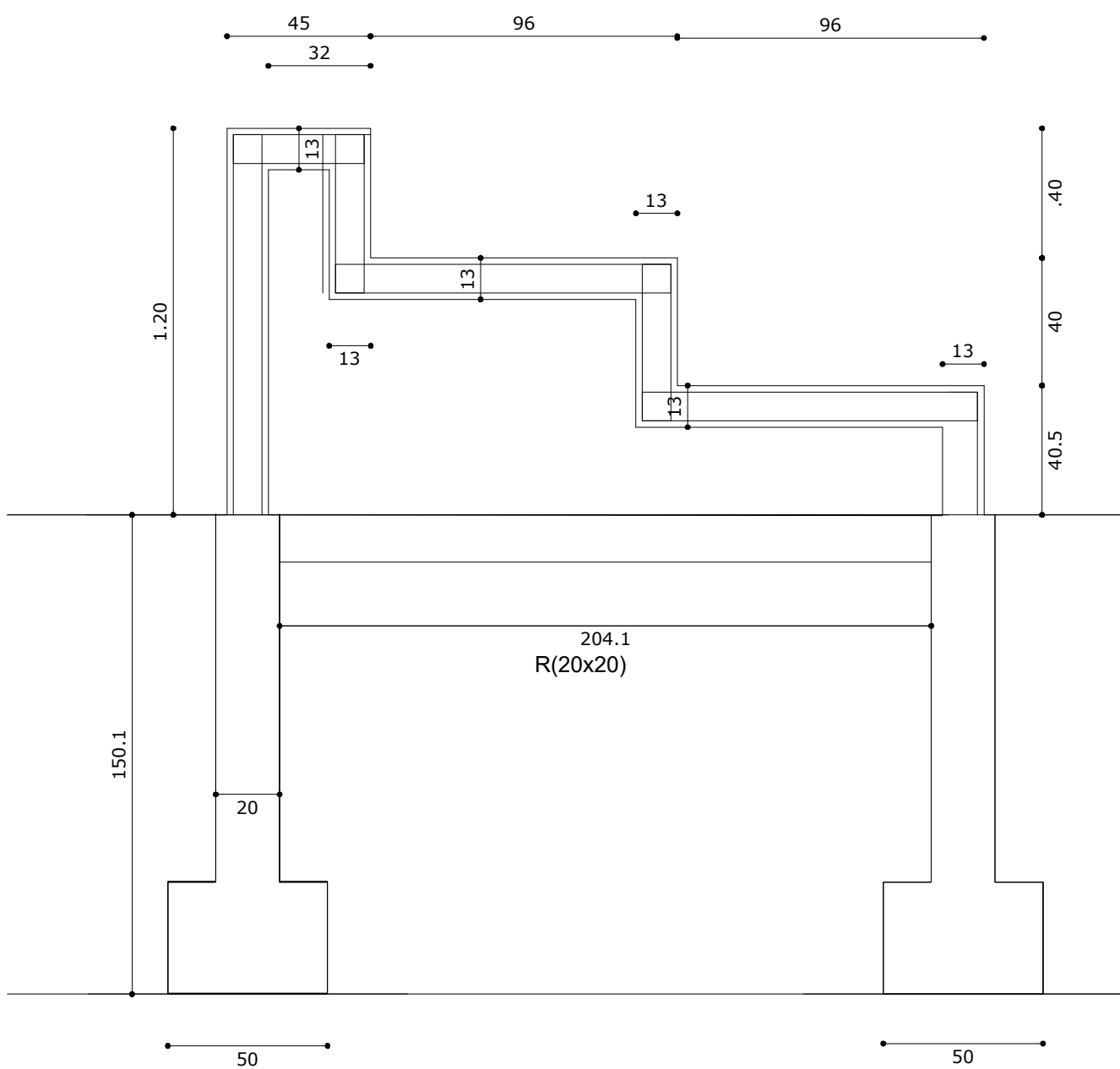
BORDE LIBRE EN LOSAS DE GRADAS esc1/20



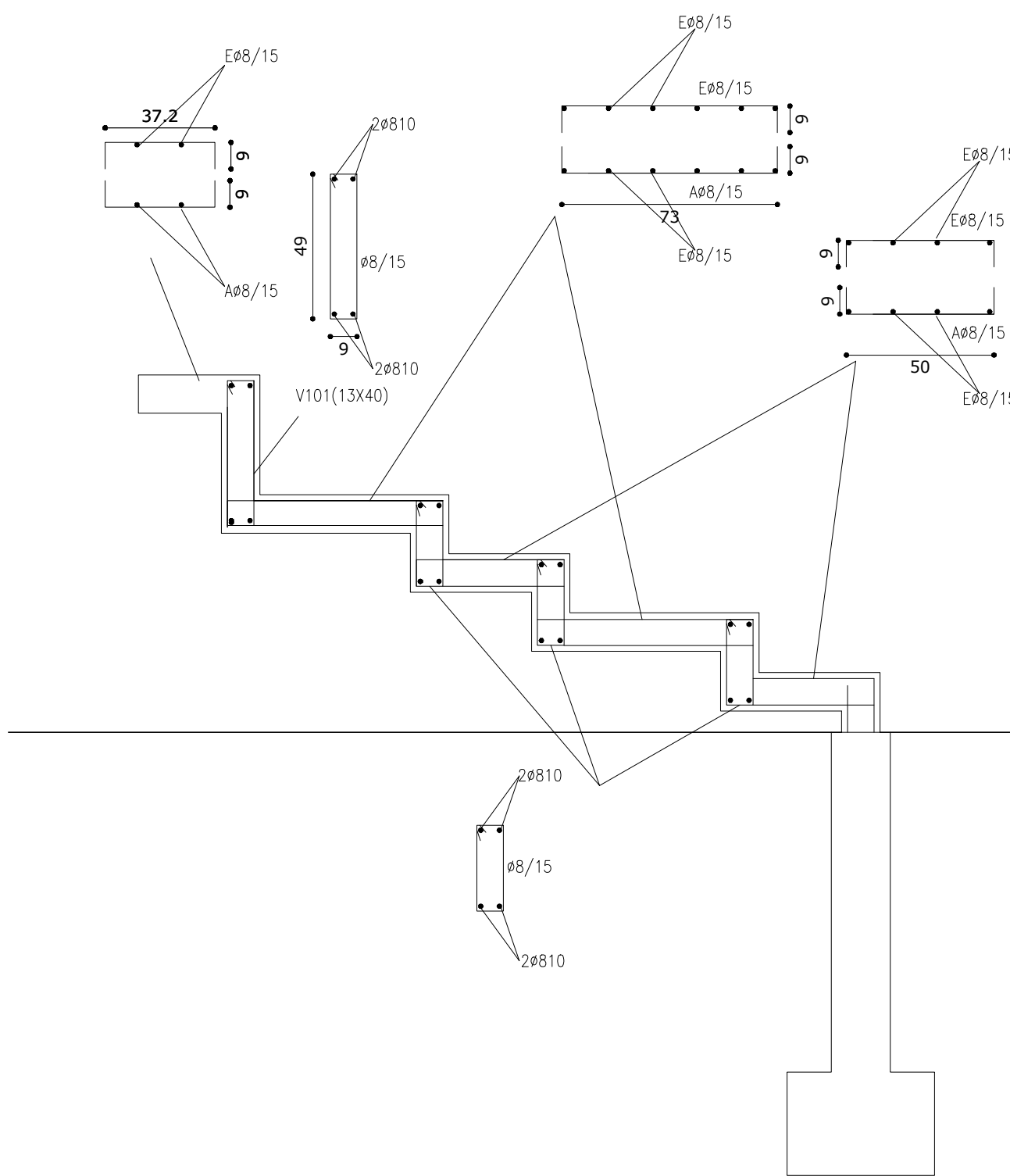
CORTE E-E esc1/20



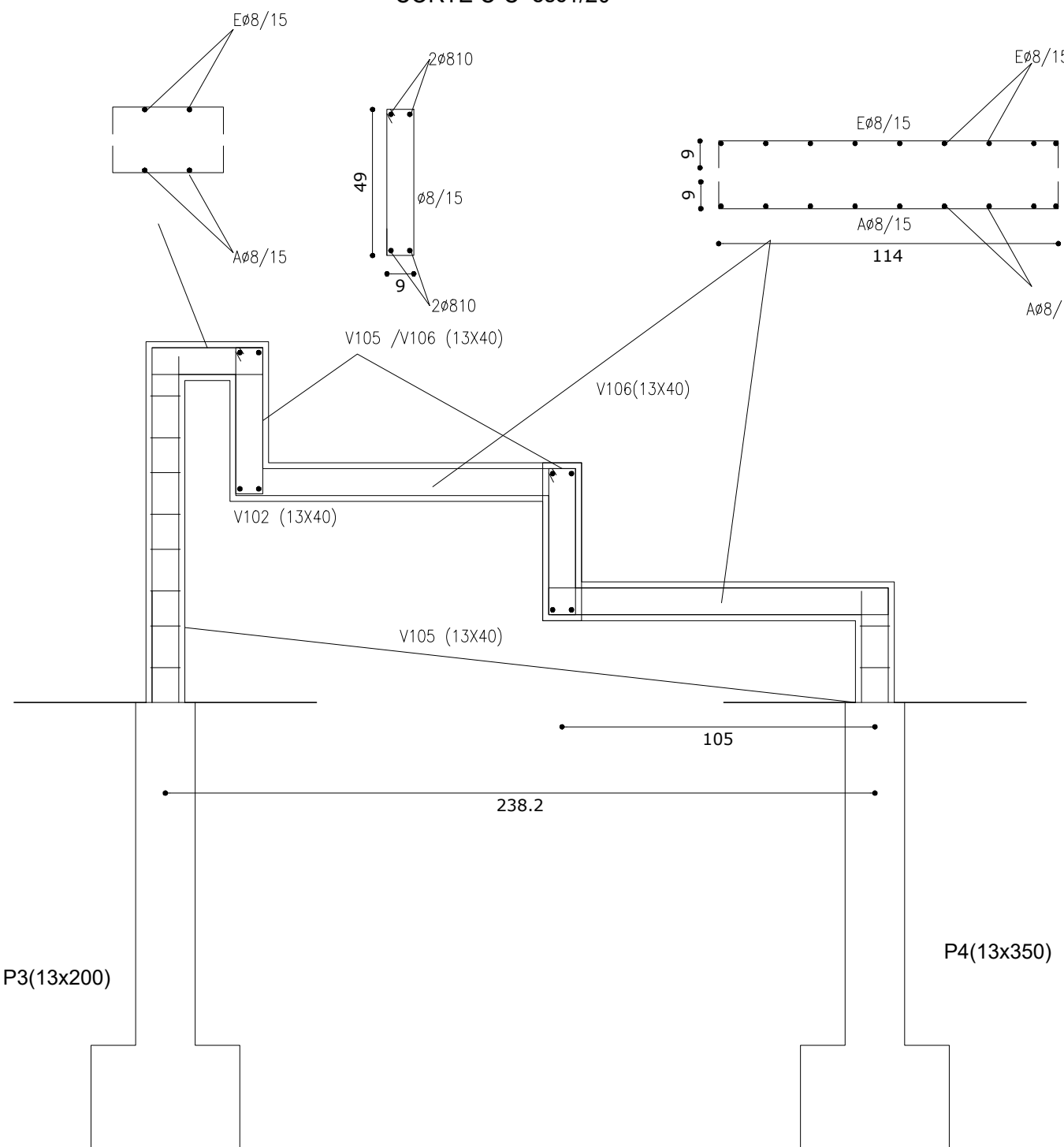
CORTE A-A esc1/20



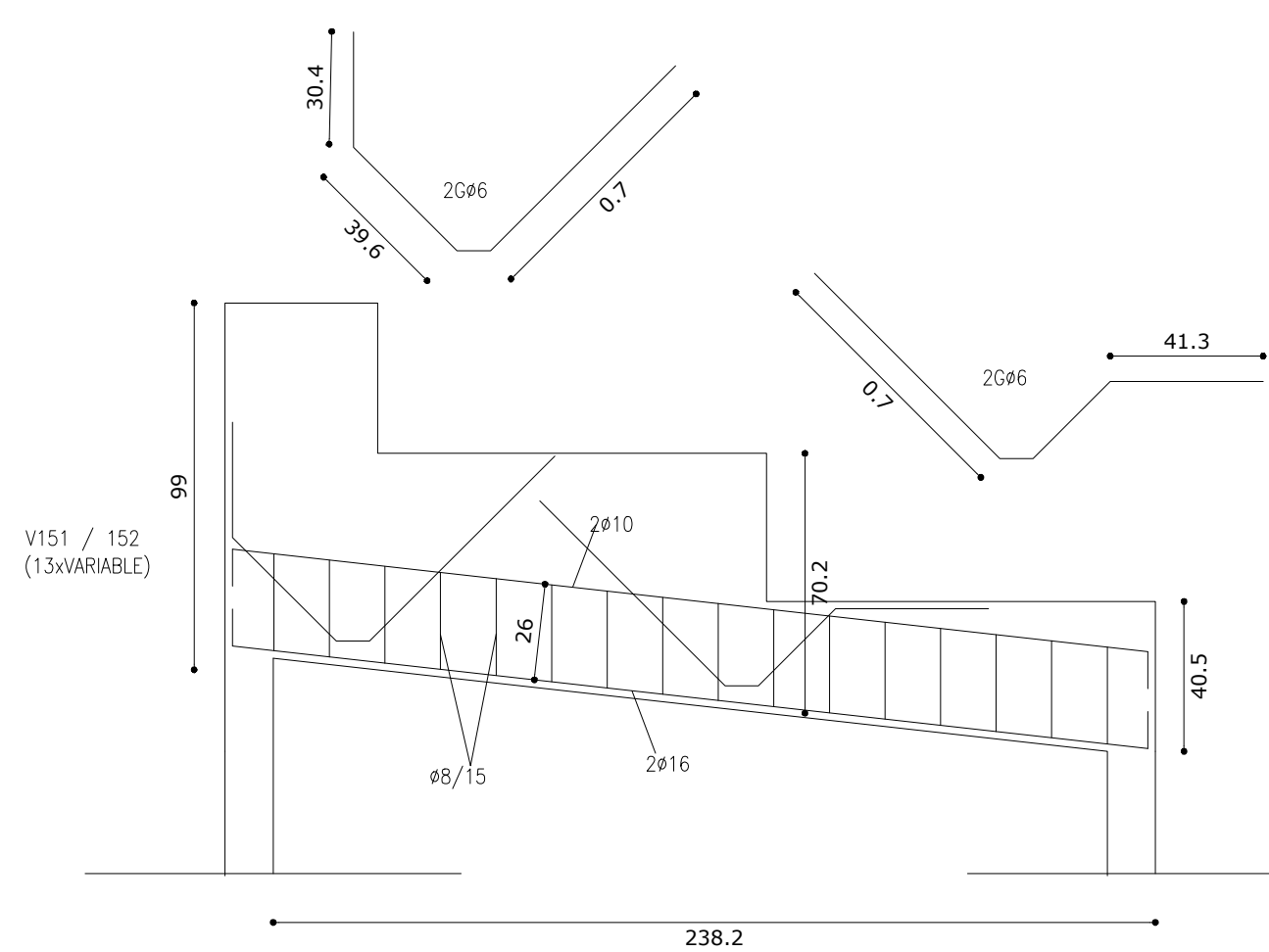
CORTE B-B esc1/20



CORTE C-C esc1/20



VIGA V152 Y V153 esc1/20



MATERIALES

HORMIGON C25	de 250Kg/cm2 de resistencia característica mínima a la compresión a los 28 días en cilindros UNIT 972.
ACERO CONFORMADO Bst 50/55	Varillas conformadas ,dureza natural, grado ADN 500 (UNIT 843 Y 968) de 5000Kg/cm2 de limite convencional de fluencia, 5500Kg/cm2 de rotura a la traccion. Se indica Ø.
ACERO PARA MALLA ELECTROSOLDADA	Mallas de acero de alta resistencia de 6000 kg/cm2 de fluencia, formando un cuadriculado con soldadura eléctrica en cada cruce. Fabricadas según UNIT845/95

ACERO PARA PERFILES NORMALIZADOS LAMINADOS, CHAPAS Y PLANCHUELAS, Y VARILLAS: de Acero ASTM A36 de 2500Kg/cm2 de limite elástico mínimo y 1400 Kg/cm2 de tensión admisible .

UNIONES METALICAS SOLDADAS salvo indicacion contraria ancho mínimo de cordón 5 mm - Electrodo E7018. Cordón continuo en todo perimetro accesible. las piezas se prepararán y soldaran en taller para que la soldadura tenga la mayor cantidad de flancos accesibles.

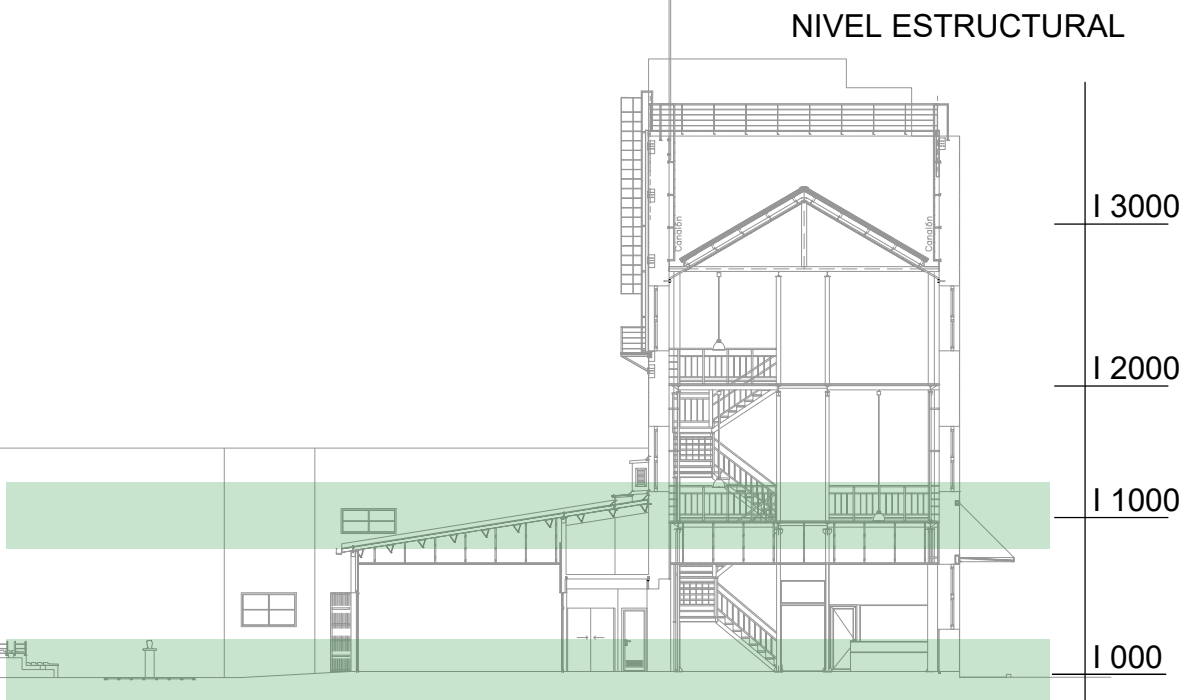
SIKA ANCHOR FIX - 2: ANCLAJE QUIMICO PARA ANCLAJE DE VARILLAS A HORMIGON.

SIKADUR 32 GEL : LIGANTE EPOXI PARA ADHERIR HORMIGONES DE DISTINTA EDAD.

TODOS LOS PRODUCTOS SE APLICARAN DE ACUERDO A HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DEL FABRICANTE.

FUNDACION PARA GRADAS:

La fundacion proyectada supone un terreno de $\sigma = 1.5 \text{ kg/cm}^2$ a 1.5 m de profundidad, lo cual deberá verificarse in situ mediante cateos geotécnicos del mismo tipo que los utilizados para verificar la fundacion existente en zona de local 3, 4 y hall.



CORTE ESQUEMÁTICO 1/250



CONSULTORÍA
ARQUITECTA:
ARQ. VERÓNICA SUÁREZ
Tel: 090 179 037
e-mail: veronicasuares@gmail.com
AGESOR ESTRUCTURAL:
INGENIERO CIVIL
GERARDO CRISTALLI
e-mail: gcristalli@gmail.com

UTE	
CIUDAD:	DEPARTAMENTO:
MELO	CERRO LARGO
GRADAS PLANTAS _ CORTES	
REVISIÓN:	FECHA:
REV 00	04/2022
ESCALA:	PLANO:
1:50 / 1:20	E8_92